

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Производственно-коммерческая фирма «Сибметалл-Омск»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	417	5	0	0	5	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	423	5	0	0	5	0	0	0	0
из них женщин	93	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	4	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Участок штамповарных изделий																						
417	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
418	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
419	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
420	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
421	Электрогазосварщик (занятый на резке и ручной сварке)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

