

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $T \leq 300$ °С
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-508-90 – ОСТ34-10-513-90

Часть 2

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ
Министерства энергетики и электростроительного строительства СССР
от 14 ноября 1990г № 158 а

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ленинградский филиал научно-
исследовательского и проектно-технологического
института «Энергомонтажпроект»

Есарева В.И.
Горбачев В.В.
Головин Н.А.
Иванова Л.М.
Иринева Л.Е.
Морозов М.В.
Тихонова Е.И.

Институт «Энергомонтажпроект»

Левинцев Н.В.
Ромашкин А.В.
Нечаева Н.Г.
Белкин С.А.
Сайкина Т.А.

ОСТ 34-10-511-90 Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Раб<2.2 МПа (22 кгс/см2), Т<=300 °С. Тройники сварные переходные. Стр. 3 из 42. разм

УДК 621.643

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

Группа ГЭ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

Раб<2.2 МПа (22 кгс/см2), Т<=300 °С

Тройники сварные

переходные

ОСТ

34-10-511-90

Конструкция и размеры

ОКН 69 3717 6030

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионностойкой стали для трубопроводной арматуры В и С атонных станций по "Правилам АЗУ".
Стандарт соответствует требованиям "Правил АЗУ".
Должностные сварные переходные тройники по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП 3.05.05.
Предельно применяемая тройниковой арматуры в табл. 1

Наименование

Перечисления

ОСТ34:10-511-90 С2

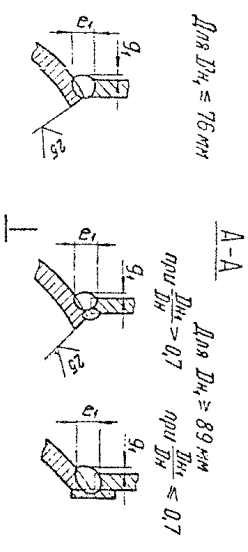
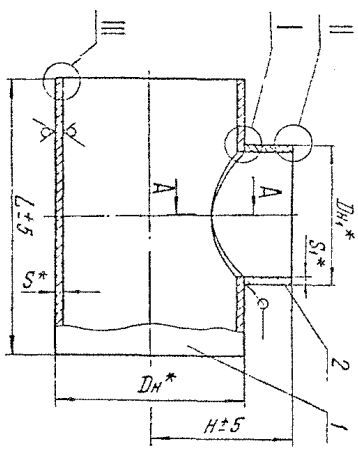
Таблица 1

Условное давление Р _д , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление Раб МПа (кгс/см ²) для температур среды, °С	
	209	309
2,50 (25)	2,2 (22)	2,20 (22,0)
1,60 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)
1,00 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)
0,63 (6)	0,6 (6)	0,54 (5,4)
0,40 (4)	0,4 (4)	0,35 (3,5)

*Примечание. Применены сварных переходных тройников
допускается для трубопроводной группы в рабочим
давлением Раб ≈ 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчетной темпе-
ратурой Т ≈ 100 °С.*

СЗ ОСТ 34-10-511-90

2. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



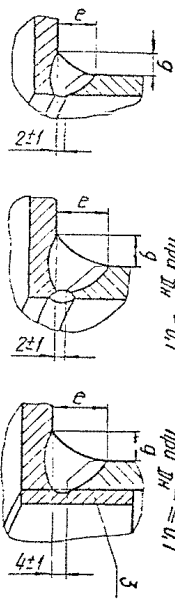
Для $D_n \approx 76$ мм

Для $D_n \approx 89$ мм
 при $\frac{D_n}{D_n} > 0,7$ при $\frac{D_n}{D_n} \leq 0,7$

Для $D_n \approx 76$ мм

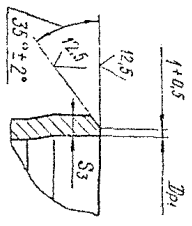
Для $D_n \approx 89$ мм
 при $\frac{D_n}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_n}{D_n} \leq 0,7$

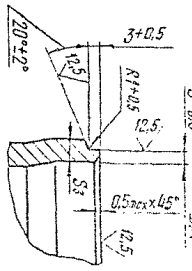


ОСТ34-10-511-90 С4

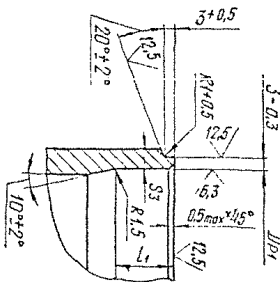
Для Dн ≈ 57 мм



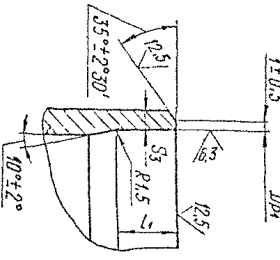
Для Dн от 76 до 103 мм



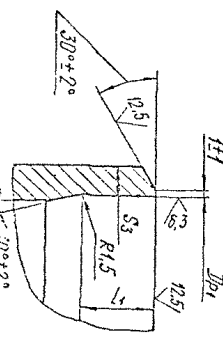
Для Dн от 133 до 325 мм



Для Dн от 377 до 630 мм



Для Dн ≈ 720 мм

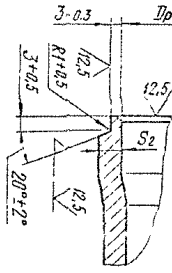


С 5 ОСТ34-10-511-90

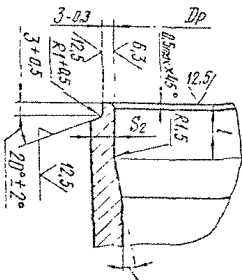
Для Дн 57 мм



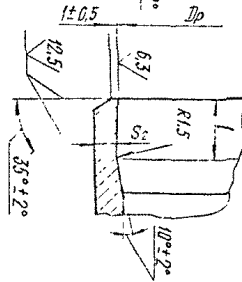
III
Для Дн от 75 до 108 мм
4,5 мм×45°



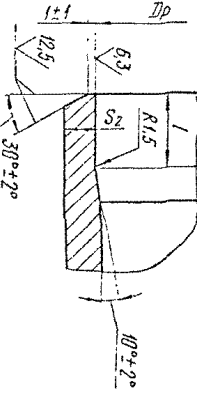
Для Дн от 133 до 325 мм



Для Дн от 377 до 630 мм



Для Дн ≥ 720 мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение тройника	Условное обозначение Ру МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду, код	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁	
			К	К			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
01	2,5 (25)	50 × 25	57 × 3	32 × 2,5	57	32	52	28	+0,21	
02		50 × 32	57 × 3	38 × 3	57	38	52	33	+0,25	
03		65 × 32	76 × 4,5		76	57	68	52		
04		65 × 50	76 × 4,5	57 × 3	89	57	80	52		
05		80 × 50	89 × 5		89	76	80	68		
06		80 × 65	89 × 5	76 × 4,5	89	76	80	68		
07		100 × 50	100 × 5	57 × 3	108	57	99	52	+0,30	
08		100 × 65	108 × 5	76 × 4,5	108	76	99	68	+0,35	
09		100 × 80	100 × 80	89 × 5	108	89	99	80		
10		125 × 50	125 × 50	57 × 3	133	57	124	52		
11		125 × 65	125 × 65	76 × 4,5	133	76	124	68		
12		125 × 80	125 × 80	89 × 5	133	89	124	80		
13		125 × 100	125 × 100	108 × 5	133	108	124	99	+0,35	

ОСТ 34-10-511-90 С6

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее		не менее										
01	3	2,5	2,5	2,0	2,5	2,0	240	130	5	5					1,2
02	✓ 3	✓ 2,5	2,5	2,0	2,5	2,0	240	130	5	6	2				1,3
03	4,5	3	3,5	2,5	2,5	2,5	260	140	5	4	2				2,2
04							260	140	8	8					2,5
05							260	150	6	6		2	10		3,1
06		4,5		3,5	3,5	3,5		150	8	15	4	2			3,8
07	5	3		2,5	2,5	2,5		150	5	5	2		10		4,1
08		4,5		3,5	3,5	3,5	290	160	8	12	4				4,5
09		5	4,0	4,0	4,0	4,0	290	160	9	14	4				4,7
10		3		2,5	2,5	2,5		170	5	4	2				5,9
11		4,5		3,5	3,5	3,5		170	8	12	4	4			6,2
12	6			4,0	4,0	4,0		170	11	15	6	3	15		7,3
13		5							9	14	4	2			7,2

С7 ОСТ34-10-511-90

Размеры в мм

Продолжение таб. 2

Обозначение тройника	Условное обозначение в Рч. МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду	размеры присоединяемых труб		Дн	Дн _н	Др		Др _н
			к корпусу	к штуцеру			перед. откл.	посл. откл.	
14	0,5 (25)	150 × 50	57 × 3	75 × 4,5	57	75	52	52	±0,30
15		150 × 65	159 × 6	89 × 5	89	150	80	80	+0,35
16		150 × 80	108 × 5	108 × 5	108	150	99	99	+0,40
17		150 × 100	133 × 6	133 × 6	133	150	124	124	+0,40
18		150 × 125	57 × 3	57 × 3	57	150	52	52	+0,30
19		200 × 50	76 × 4,5	76 × 4,5	76	200	68	68	+0,30
20		200 × 65	89 × 5	89 × 5	89	200	80	80	+0,35
21		200 × 80	108 × 5	108 × 5	108	200	99	99	+0,35
22		200 × 100	133 × 6	133 × 6	133	200	124	124	+0,40
23		200 × 125	159 × 6	159 × 6	159	200	150	150	+0,30
24		200 × 150	57 × 3	57 × 3	57	200	52	52	+0,30
25		200 × 50	76 × 4,5	76 × 4,5	76	200	68	68	+0,30
26		200 × 65	89 × 5	89 × 5	89	200	80	80	+0,35

ОСТ 34-10-511-90 68

74

С 9 ОСТ 34-10-511-90

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃	L		H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее			L	H								
			S ₂	S ₃											
14	✓	3	2,5	4,0	3,5	✓	360	190	5	4	2	2	15	10	8,6
15		4,5	3,5	4,0	4,0				8	11	4	2	15	10	8,9
16	6	5	4,0	4,0	4,0				11	15	6	6	15	10	9,4
17									11	14					9,7
18		6							12	18		3		15	9,9
19		3	2,5		2,5				5		2	2			24,1
20		4,5	3,5		3,5				8	11	4	4		10	24,5
21	11	5	7,5						11	13	6	6	25	10	24,8
22									11	14					24,9
23		6	4,0		4,0				14	19	7	7		15	25,5
24									14	14	6	3		15	25,1
25		3	2,5		2,5				12	14	6	2		10	15,9
26	7	4,5	3,5		3,5				5	16	2	2	15	10	15,9
									8	11	4	4			16,3

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление Р _н МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду,	Размеры в мм		Дн	Дн _н	Др		Др _н	
			к	к			Начин.	Пред. откл.	Начин.	Пред. откл.
27	2,5 (25)	200 × 80	220 × 7	89 × 5	89	209		80	+0,30	
28		200 × 100		108 × 5	108					
29		200 × 125		133 × 6	133	124	+0,35			
30		200 × 150		159 × 6	159					
31		250 × 50		57 × 3	57	52				
32		250 × 65		76 × 4,5	76					
33		250 × 80		89 × 5	89	80	+0,30			
34		250 × 100		108 × 5	108					
35		250 × 125	273 × 11		133 × 6	133	124	+0,40		
36		250 × 150		159 × 6	159					
37		250 × 200		219 × 11	219	200	209	+0,46		
38				220 × 7	220					

ОСТ 34-10-511-90 С.10

С 11 ОСТ 34-10-511-90

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	e	E ₁	g	g ₁	l	L ₁	Масса, кг
			не менее											
			S ₂	S ₃										
27	✓	5	5,0	4,0	✓	220	11	13	6	6	15	10	16,6	
28		5	5,0	4,0		220	11	14	6	6	15	10	16,9	
29		6					14	19	7	7			17,6	
30		6					12	14	6	3			17,3	
31		3		2,5			5	6	2	2			34,6	
32		4,5		3,5			8	10	4	4			34,9	
33		5					11	11	6	6			35,4	
34		5					11	11	6	6			35,5	
35	11	6	6,5	4,0		480	14	13	7	7	25	15	36,0	
36		6				250	14	15	7	7			36,2	
37		11		7,5			18	18	9	5			39,2	
38		7		5,0			13	24	6	3			36,1	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Размеры в мм
Продолжение табл. 2.

Обозначение тройника	Условное давление Рд, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду	Размеры присоединяемых концов		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁			
			к корпусу	к штуцеру			Начин.	Пред. откл.	Начин.	Пред. откл.		
39 ✓	2,5 (25)	300 × 65 ✓	325 × 12	159 × 6	325	76	305	+0,52	68	+0,30		
40		300 × 80							89	80	+0,35	
41		300 × 100							108 × 5	108	99	+0,35
42		300 × 125							133 × 6	133	124	+0,40
43		300 × 150							159 × 6	159	150	+0,40
44	2,5 (25)	300 × 200	220 × 7	219 × 11	219	220	209	+0,46	200	+0,46		
45		300 × 250							273 × 11	273	255	+0,52
46		350 × 200							219 × 11	219	200	+0,46
47		350 × 250							273 × 11	273	255	+0,52
48	4,6 (46)	350 × 300	377 × 6	325 × 12	377	325	367	+0,57	305	+0,52		
49		400 × 200							219 × 11	219	200	+0,46
50	2,5 (25)	400 × 250	426 × 8	273 × 11	426	273	412	+0,63	255	+0,52		
51*												

ОСТ34-10-511-90 с.12

78

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее											
39	✓	4,5			3,5	✓		8	10	4	4			49,2
40		5			4,0		280	11	12	5	5	10	10	49,6
41		6						11	13					49,7
42	12	6	7,0			520		14	18	7	7	25	15	50,2
43		11			7,5			14	15					50,4
44		7			5,0		300	20	26	10	10	25	25	55,5
45		11			7,5			15	18	7	7	15	15	52,0
46		7			5,0			15	18	7	7			52,0
47		11			6,5			18	27	9	5			55,7
48		11			7,5			15	19	7	7			38,0
49	8	12	4,5		6,5	550	330	18		9	5	15	25	48,8
50		11			7,0			19	31					52,1
51		11	5,5		6,5	600	350	15	17	7	7	20		56,9
								20	28	10	10			59,6

Размеры в мм

Продолжение табл 2

С/З ОСТ 34-10-511-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду,	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн _н	Др		Др ₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
52	1,6 (16)	400 × 300	426 × 8	325 × 12	426	325	412	+0,63	305	+0,52
53	1,0 (10)	400 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
54	1,6 (16)	500 × 250		273 × 11		273			255	+0,52
55	1,0 (10)	500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325			305	
56		500 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
57	1,0 (10)	500 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
58	1,6 (16)	600 × 300		325 × 12		325			305	+0,52
59	1,0 (10)	600 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
60	0,6 (6)	600 × 400	630 × 8	426 × 8	630	426			412	+0,63
61	0,6 (6)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
62	2,5 (25)	600 × 250		273 × 11		273			255	+0,52
63*		600 × 300	630 × 12	325 × 12		325	608		305	
64	1,6 (16)	600 × 350		377 × 6		377			367	+0,57

ОСТ 34-10-511-90 С.14

С.15 ОСТ34-10-511-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее	S ₃										
52	8	12	5,5	7,0	600	350	19	23	9	5	25	61,4		
53		6	4,5	7,0	700	400	12	21	6	3	15	52,6		
54		11	6,5	7,0			20	35	10	10	25	81,2		
55		12	4,5	7,0	700	400	21	18	7	7	15	77,5		
56		6	5,5	7,0			14	20	7	4	20	78,9		
57		8	6,5	7,0	750	450	21	23	10	10	25	104,8		
58		12	4,5	7,0			14	19	7	7	15	97,2		
59		6	5,5	7,0	750	450	16	20	8	8	20	101,4		
60	8	6,5	7,0	14			22	7	4	20	111,4			
61	12	11	9,5	7,0	750	450	20	28	10	10	25	145,6		
62		12	7,0	7,0			21	25	7	7	25	147,9		
63		6	4,5	7,0	750	450	14	19	7	7	15	139,2		
64	12	6	4,5	7,0			14	19	7	7	15	139,2		

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условные данные Ру _н (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁	
			К корпусу	К штуцеру			Номин. откл.	Номин. откл.	Номин. откл.	Номин. откл.
65	1,6 (16)	600 × 400	630 × 12	426 × 8	630	426	603	+0,70	412	+0,63
66	1,0 (10)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
67	1,6 (16)	700 × 300		325 × 12		325			305	+0,52
68		900 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
69	1,0 (10)	700 × 400	720 × 10	426 × 8	720	426	703	+0,80	412	+0,63
70		700 × 500		530 × 8		530			516	
71	0,6 (6)	700 × 600		630 × 8		630			616	+0,70
72				630 × 12					608	
73	1,0 (10)	800 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
74		800 × 500		530 × 8		530			516	
75	0,6 (6)	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820	630	803	+0,90	616	+0,70
76	1,0 (10)			630 × 12		630			608	
77	0,6 (6)	800 × 700		720 × 10		720			703	+0,80

ОСТ 34-10-511-90 С.16

С17 ОСТ34-10-511-90

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
65	12	8	9,5	5,5	750	450	16	20	8	8	25	20	142,2
66		12		6,5			14	22	7	4		20	155,3
67		6		7,0			21	29	10	10		25	161,1
68		8		4,5	850		14	17	7	7		15	152,6
69		8		5,5		500	16	21	8	8		20	156,2
70		8		6,5			14	17	7	4		20	152,5
71	10	12	8,0	9,5	950		19	33	9	5	20	25	168,5
72		8		5,5		550	16	20	8	8		20	183,4
73		8		6,5			14	19	7	4		20	186,8
74		12		9,5	1000		19	24	9	5		25	187,2
75		10		8,0		570	16	30	8	4		20	223,7
76		12		9,5			19	24	9	5		25	239,1
77		10		8,0			16	30	8	4		20	231,2

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление Р _д , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду ₁	Размеры в мм присоединяемых корпусу штуцеру		Дн	Дн ₁	Др	
			к	к			Номч. откл.	Номч. откл.
78	1,0 (10)	900 × 400	426 × 8	530 × 8	920	426	903	412 +0,63
79	0,6 (6)	900 × 500	530 × 8	530 × 8	920	530	903	516 +0,70
80		900 × 600	630 × 8	630 × 8		616 +0,80		
81	1,0 (10)	900 × 600	630 × 12	630 × 12	920	630	903	608 +0,90
82	0,6 (6)	900 × 700	720 × 10	720 × 10	1020	720	1003	703 +0,80
83		900 × 800	820 × 10	820 × 10		820		803 +0,90
84		1000 × 500	530 × 8	530 × 8		530		516 +0,70
85		1000 × 600	630 × 8	630 × 8		630		616 +0,70
86	0,6 (6)	1000 × 700	630 × 12	630 × 12	1020	630	1003	608
87			720 × 10	720 × 10		720		703 +0,80
88			820 × 10	820 × 10		820		803 +0,90
89		1000 × 900	920 × 10	920 × 10		928		903

ОСТ 34-10-511-90 с.18

С 19 ОСТ34-10-511-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	e	e ₁		g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее						22	21					
78	10	8	7,0		5,5	1100	600	16			22	21	8	8	20
79		8			6,5		600	16	21	24	8	8	20	231,5	
80		12	7,0		9,5	1200		21	33	33	10	10	25	276,3	
81		12			8,0		620	21	23	23	8	4	20	280,5	
82		10			8,0		620	16	23	31	8	4	20	280,6	
83		10			6,5	1100	650	16	20	20	8	8	20	280,8	
84		8			9,5		650	21	23	23	8	8	25	280,5	
85		12	7,5		8,0	1300	680	21	29	29	10	10	20	293,2	
86		10			8,0		680	18	30	30	9	9	20	343,0	
87		10			7,0		680	16	23	23	8	4	20	336,0	
88		10			7,0		680	16	33	33	8	4	20	335,4	
89		10			7,0		680	16	33	33	8	4	20	335,4	

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы		Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	Dр		Dр1				
		Dу	Dу1	к кодицу	к штуцеру			Номин. откл.	Преф. откл.	Номин. откл.	Преф. откл.			
90	0,6 (6)	1200 × 600		1220 × 10	820 × 10	1220	630	1203	+1,00	616	+0,70			
91										630 × 12		720 × 10	720	703
92	0,4 (4)	1200 × 700		1220 × 10	820 × 10	1220	820	1203	+1,00	803	+0,90			
93										1200 × 800		920 × 10	920	903
94										1200 × 900		1020 × 10	1020	1003
95		1200 × 1000												

ОСТ34-10-511-90 с.20

С 21 ОСТ34-10-511-90

Обозначение тройника	S	Размеры в мм			Продолжение табл. 2								
		S ₁	S ₂ S ₃ не менее		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			8	12									
90 ✓	✓	8		6,5	1200	770	16	20	8	8		20	365,1 ✓
91		12		9,5			21	25	10	10		25	379,4
92	10		8,0	8,0			18	26	9	9	20		373,8
93								29					380,4
94		10		7,0		800		21				20	434,1
95				7,5			16	26	8	4			430,6

* При изготовлении штуцера тройника из трубы по ГОСТ 9940 (ГОСТ 9941) параметры применения принимать не более: Раб=2,0 МПа (20 кгс/см²) при Т=300°С.

Пример условного обозначения тройника переходного диаметром 920 мм, толщиной стенки 10 мм и диаметром 530 мм, толщиной стенки 12 мм на условное давление 2,2 МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются Правила АЗУ, с контролем сварных швов по ПНАЭГ-Т-010 для III категории сборки соединения:

Тройник переходный В 920×10-530×12-10-IIIс 81 ОСТ34-10-511-90,

ОСТ34-10-511-90 G.22

*то же, для трубопроводов, на которые распространяется
„Гравитная пара и горячий вода“ :*

*Тройник переходный П 920*10-630*12-10-IIIс 81ОСТ34-10-511-90,*

*то же, для трубопроводов, на которые распространяются
СНП 3.05.05 :*

*Тройник переходный 920*10-630*12-10-IIIс 81ОСТ34-10-511-90.*

С 23 ОСТ34-10-511-90

Обозначение Тройника	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-10-416	Раздел	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
	Размеры, мм Наружный диаметр и толщина стенки	L					
01	57 x 3	240	08X18H10T или 12X18H10T	1	0,95	2-010СТ34-10-510	3-01
02					0,94	2-02	
03	76 x 4,5				1,90	2-04	
04		260			2,00	2-05	
05	89 x 5				2,62	2-07	
06					2,86	2-08	
07					3,62	2-10	
08	108 x 5	290			3,56	2-11	
09					3,48	2-12	
10					5,38	2-14	
11	133 x 6				5,30	2-15	
12		320			5,80	2-16	
13					5,64	2-17	
14					8,10	2-19	
15	159 x 6	360			8,02	2-20	
16					7,96	2-21	

Обозначение тройника	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
	наружные диаметры и толщина стенки	L				
17	159 × 6	360	1	7,82	2-22 ОСТ 34-10-510	3-04
18				7,57	2-23	—
19	219 × 11	420	1	23,67	2-25	—
20				23,54	2-26	—
21				23,42	2-27	3-02
22				23,17	2-28	3-05
23	220 × 7	420	1	22,80	2-29	3-07
24				22,24	2-30	—
25				15,43	2-25	—
26				15,34	2-26	—
27				15,26	2-27	3-02
28				15,11	2-28	3-05
29				14,87	2-29	3-07
30	273 × 11	480	1	14,51	2-30	—
31				34,14	2-33	—
32				34,00	2-34	—

ОСТ 34-10-511-90 С.24

06

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-10-ч.16 Наряд сплав	Раздел	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по нумерации стандарта		
	Количество							Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм наружные диаметр и толщина стенок	L							
33	273 x 11	480	08X18H10T или 12X18H10T	1	33,90	2-35 ОСТ 34-10-510	3-02		
34					33,65	2-36	3-05		
35					33,29	2-37	3-08		
36					32,76	2-38	3-11		
37					31,34	2-39	—		
38	31,00	2-40	—	—					
39	325 x 12	520	08X18H10T или 12X18H10T	1	48,13	2-42	—		
40					48,00	2-43	3-02		
41					47,74	2-44	3-05		
42					47,34	2-45	3-09		
43					46,80	2-46	3-12		
44					45,39	2-47	3-15		
45					45,07	2-48	3-16		
46					43,10	2-49	—		

С.25 ОСТ 34-10-511-90

Обозначение тройника	Размеры, мм		Материал по вет 34-10-46	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по назначению стандарта
	наружный диаметр и толщина стенки	L				
47	377 × 8	550	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	36,62	2-118.0СТ 34-10-510	3-17
48				2-55		
49	426 × 8	600	2	34,76	2-56	—
50				47,62		
51	426 × 8	600	2	46,50	2-61	3-25
52				44,75		
53	530 × 8	700	2	44,85	2-63	—
54				69,32		
55	530 × 8	700	2	67,80	2-70	3-29
56				65,25		
57	630 × 8	750	2	63,00	2-72	—
58				87,98		
59	630 × 8	750	2	85,50	2-78	3-34
60				83,60		
61	630 × 12	750	2	89,60	2-80	—
62				133,25		

ОСТ 34-10-511-90 С.26

92

027 OCT34-10-511-90

Обозначение трройника	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по назначению стандарта
	наружный диаметр и толщина стенки	L	Тройка стали	Раздел			
63	630 x 12	750	08X18H10T или 12X18H10T		131,07	2-770CT34-10-510	3-30
64					127,60	2-78	3-34
65					124,36	2-79	3-39
66	720 x 10	850	2		133,50	2-80	—
67					144,02	2-83	3-30
68					141,14	2-84	3-35
69	720 x 10	930	2		138,80	2-85	3-40
70					131,53	2-86	—
71					139,50	2-87	—
72	820 x 10	900	2		140,22	2-88	—
73					170,00	2-91	3-41
74					163,30	2-92	3-44
75	820 x 10	1100	2		194,60	2-93	—
76					195,30	2-94	—
77					184,85	2-95	—

Обозначение Тройника		Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-415		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по нomenclature стандарта
		Наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел			
78	920 × 10	1000	1200	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	215,10	2-97ОСТ34-10-510	3-42
79						208,64	2-98	3-45
80	920 × 10	1200	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	245,50	2-99	3-48
81						246,20	2-100	3-49
82	920 × 10	1200	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	236,34	2-101	—
83						223,00	2-102	—
84	920 × 10	1200	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	258,66	2-104	3-46
85						250,90	2-105	3-50
86	1020 × 10	1300	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	251,55	2-106	3-51
87						292,68	2-107	3-54
88	1020 × 10	1300	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	280,14	2-108	—
89						284,00	2-109	—
90	1220 × 10	1200	1100	2	10Н18Н10Т или 12Х18Н10Т	336,00	2-111	3-52
91						336,60	2-112	3-53

ОСТ 34-10-511-90 С28

94

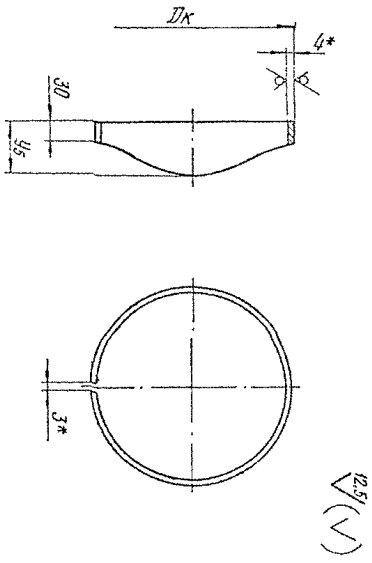
С 29 ОСТ34-10-511-90

Продолжение табл. 3

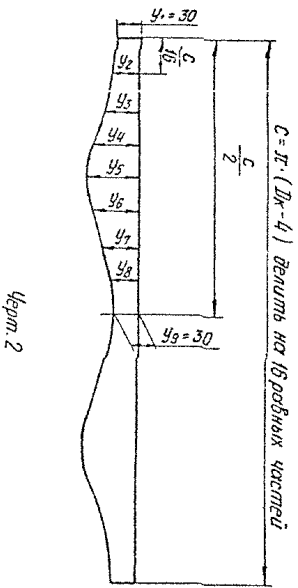
Обозначение тройника	Поз. 1 Кодыс		Поз. 2 Штуцер		Поз. 3 Кольцо подклядная	
	Количество					
Размеры, мм Коричневый диаметр тепловыт стержня	L	Размерная по СТ 34-10-чб		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по нисходящему стандарту
		Марка стали	Раздел			
92	1200	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	2	328,34	2-113 ДСТ34-10-510	3-55
93	1220 x 10			317,00	2-114	3-56
94				363,50	2-115	
95				347,70	2-116	

ОСТ 34-10-511-90 С.30

3. Конструкция и размеры колец подкладных должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



Развертка



Размеры в мм
Таблица 4

Обозначение кольца	Проклад условный		Дк	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	штучера	корпуса		с	У ₂ =У ₈	У ₃ =У ₇	У ₄ =У ₆	У ₅	
3-01	80	125-150	79	236	32	35	40	42	0,27
		200-400			31	32	34	35	0,24
3-02	100	500-1200	98	295	30	31	32	32	0,23
3-03		150			32	37	44	48	0,36
3-04	125	200-350	121	368	31	32	33	34	0,31
3-05		400-1200							
3-06	125	200	121	368	31	32	33	34	0,29
3-07		250							
3-08	125	300-500	121	368	31	32	33	34	0,43
3-09		600-1200							
3-10	125	600-1200	121	368	31	32	33	34	0,37

С 31 ОСТ 34-10-511-90

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	штучера	корпуса		С	У ₂ = У ₈	У ₃ = У ₇	У ₄ = У ₆	У ₅	
3-11	150	250	147	449	33	40	48	51	0,56
		300-350			32	38	44	46	0,54
		400-600			31	35	39	41	0,49
3-13	150	700-1200			33	33	35	36	0,46
					197	46	58	63	0,88
3-15		300	197	606	34	47	61	67	0,96
3-16			206	635		43	54	58	0,84
3-17	200	350	197	606		45	56	61	0,90
3-18			206	635		40	48	52	0,76
3-19			197	606	33	41	50	54	0,84
3-20		400-500	206	635					

ОСТ34-10-511-90 0,32

86

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение кольца	Проклад условный		Дк	Шаблоны для разметки					Масса, кг	
	штукера	кордуга		С	У ₂ = У ₈	У ₃ = У ₇	У ₄ = У ₆	У ₅		
3-21		600-800	197	606	32	36	42	44	0,70	
			206	635		37	43	45		
3-22	200	900-1000	197	606	31	34	38	40	0,66	
3-23			206	635		35	39			
3-24			206	635				0,70		
3-25		400			35	49	64	71	1,22	
3-26	250	500	251	776	34	45	57	62	1,12	
3-27		600-800			33	40	49	53	53	1,00
3-28		900-1200			32	37	43	45	45	0,95
3-29	300	500	301	933	36	52	69	77	1,55	
3-30		600-700			35	47	60	65	65	1,38

С 33 ОСТ34-10-511-90

Размеры в мм
Продолжение табл.4

Обозначение квалыца	Проход условный		Ди	С	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штыцера	корпуса			У ₂ = У ₈	У ₃ = У ₇	У ₄ = У ₆	У ₅		
3 - 31	300	800 - 900	301	933	34	43	53	58	1,29	
		1000 - 1200			33	40	48	51		
3 - 32	350	500	365	1134	39	63	91	103	2,35	
					600	38	58	79		88
					700	37	54	72		80
3 - 33	350	800	365	1134	36	51	66	75	1,81	
					900 - 1000	35	47	60		66
3 - 34	350	1200	365	1134	34	44	54	58	1,56	
					35	47	60	66		
3 - 35	400	600	410	1275	40	65	93	106	2,72	
					700	39	61	84		94
3 - 36	400	700	410	1275	39	61	84	94	2,50	
					39	61	84	94		

ОСТ34-10-511-90 С.34

100

С 35 ОСТ 34-10-511-90

Обозначение Кодыца	Проход условный		Ди	Шаблон для разметки					Масса, кг	
	штупера	корпуса		С	размеры в мм					
					У ₂ =У ₈	У ₃ =У ₇	У ₄ =У ₆	У ₅		
3-41	400	800	410	1275	38	57	76	85	2,30	
		900-1000			36	52	68	75		2,10
3-42	400	1200	410	1275	35	47	60	66	1,92	
		800			42	72	105	121		3,80
3-44	500	900	514	1602	41	67	96	109	3,50	
		1000			40	63	88	100		3,25
3-45	500	1200	514	1602	38	58	78	87	2,90	
		800			46	85	128	147		5,30
3-47	600	900	606	1891	45	83	125	144	5,13	
		600			614	1916	46	85		128
3-48	600	900	606	1891	45	83	125	144	5,13	
		600			614	1916	46	85		128
3-49	600	900	606	1891	45	83	125	144	5,13	
		600			614	1916	46	85		128

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблин для разметки					Масса, кг
	штупера	корпуса		С	У ₂ =У ₈	У ₃ =У ₇	У ₄ =У ₆	У ₅	
З-50		1000	614	1916	44	79	116	133	4,92
			606	1891	43	77	114	130	4,72
З-51	600		614	1916	42	70	100	113	4,26
			606	1891		69	98	111	4,13
З-52		1200							
З-53			606	1891					
З-54	700	1000	700	2186	48	94	145	169	6,90
					45	82	122	140	5,86
З-55		1200							
З-56	800		800	2501	50	100	155	180	8,29

Пример условного обозначения переходного кольца:

Кольцо З-55 ОСТ 34-10-511-90

ОСТ 34-10-511-90 с.38

С 37 ОСТ34-10-511-90

5. Материал:

корпуса (дет. 1) - см. табл. 3,
штыцера (дет. 2) - см. табл. 4 ОСТ 34-10-510

подкладного кольца (дет. 3) лист S = 4 мм по ГОСТ 7350
(свойственный выложением УЗК по п. 3.10б) из стали
марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632.

6. Отверстие в корпусе (дет. 1) разметить по шты-
церу (дет. 2).

7. Обработку кромок и внутренние расточки Др и Дв,
должестся произвести по усмотрению завода-изго-
твителя, до сверки штыцера с корпусом.

8. После проверки штыцера к корпусу на подкладном
кольце, последнее уложить, корень шва зачистить.

9. Должестся проверить штыцера к корпусу произ-
водить без подкладного кольца при условии обеспечения:
— для Дн₁ ≤ 220 мм — сквозного прохода;
— для Дн₁ ≤ 325 мм — проверки корня шва.

10. С целью обеспечения должестого смещения кро-
мок при S и S₁ ≤ 5 мм выложить канцёрку или разди-
чу канцёр детали.

11. Методы и объём контроля сварного соединения
штыцера с корпусом тройников - в соответствии
с ОСТ 34-10-440.

12. Обратить ствольные соединения по ОСТ 34-10-417.
13. При сварке штыцера с корпусом без подкладного
кольца до выполнения проверки корень шва удалить.

14. Расположение проволочных стальных швов на шты-
цере и корпусе тройника устанавливается заводом-
изготовителем, при этом расстояние между проволоч-
ным швом швом корпуса и сварным швом „корпус-

ОСТ34-10-511-90 0.38

штуцер" должно быть не менее 100 мм.

15. При контроле герметизации шва измерительная вставка штуцера должна быть выдвинута на расстояние не более 5 мм от края сварного шва.

16. Места сопряжений концевых и проволочных сварных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиусферической дефектоскопией в объеме 100%.

17. Неустойчивые предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T}{2}$.

18. Испытательные технические требования по ОСТ34-10-410.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-511-90

Изм.	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения или изъятия
	Измеченных	Замеченных	Новых				

Содержание

Часть 1

ОСТ34-10-416-90	Сортамент труб	3
ОСТ34-10-417-90	Соединения сварные стальные и угловые	9
ОСТ34-10-418-90	Отводы круглошовные	44
ОСТ34-10-419-90	Отводы сварные	46
ОСТ34-10-420-90	Отводы угловые	76
ОСТ34-10-421-90	Трубы круглошовные	81
ОСТ34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
ОСТ34-10-423-90	Переходы точечные	98
ОСТ34-10-424-90	Переходы сварные ластовые	103
ОСТ34-10-425-90	Фланцы ластовые приварные	132
ОСТ34-10-426-90	Фланцы ластовые приварные с резьбой	159
ОСТ34-10-428-90	Заглушки с соединительным выступом фланцевые	169
ОСТ34-10-431-90	Концы подвижные	180
ОСТ34-10-432-90	Тройники радиально-ходовые сварные	186
ОСТ34-10-433-90	Тройники переходные с усиленным штыцером	190
ОСТ34-10-439-90	Штыцеры	201
ОСТ34-10-440-90	Технические требования	206

Часть 2

ОСТ34-10-508-90	Отверстения трубодоводов	3
ОСТ34-10-509-90	Штыцеры для отвертлений	32
ОСТ34-10-510-90	Тройники сварные радиально-ходовые	46
ОСТ34-10-511-90	Тройники сварные переходные	66
ОСТ34-10-512-90	Тройники сварные радиально-ходовые с накладкой	105
ОСТ34-10-513-90	Тройники сварные переходные с накладкой	121