

УДК 621.615.4:621.11  
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ <sup>Группа Е 25</sup>

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

РабС < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) Т <= 350 °С

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С

ОСТ

УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ

34-42-674-84

Категоричная и размеры

Вводится впервые

Указом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24.04.1984 г №163 срок введения установлен  
с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

Несовпадение стандарта предшествует по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники переходные с усиленным штуцером из углеродистой стали для трубопроводов второго контура атомных электростанций и соответствует требованиям «РабС АЭС».

2. Переходные тройники с усиленным штуцером предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются «РабС АЭС», а также на трубопроводах, на которые распространяются «РабС парта и горячей воды» и СНиП-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ПК 1514-72.

Допускается применять переходные тройники с усиленным штуцером на трубопроводах, на которые распространяются «РабС парта и горячей воды» и СНиП-31-78 и контроль сварных швов которых производится по РТМ-1С-81.

Издание официальное

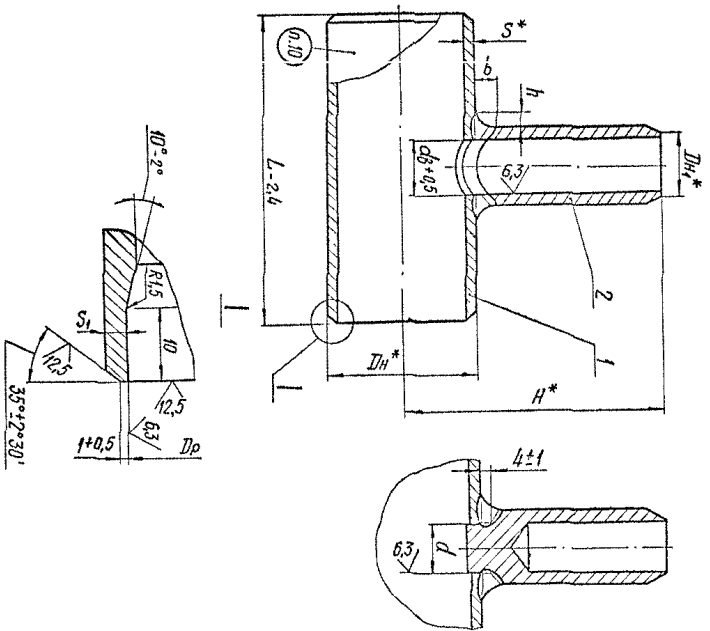
Перечислена бесплатно

Стр. 2 ОСТ 34-42-674-84

3. Конструкция и размеры переходных тройников с усилением шлицевым должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2

После раскраски

До раскраски



\* Размеры для справок

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение тройника переходного с усиленным штицером | Усиленное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Усиленное давление прохода Ду*Ду | Размеры присоединяемых труб |      | Ди | Ди | Ди     |             | d <sub>в</sub> | d      |             | S    | S <sub>1</sub><br>не менее | L   | H   | b, h     |          | Масса кг |
|---|---|----------------------------------|-----------------------------|------|----|----|--------|-------------|----------------|--------|-------------|------|----------------------------|-----|-----|----------|----------|----------|
|   |   |                                  | К                           | К    |    |    | Изнач. | Прев. откл. |                | Изнач. | Прев. откл. |      |                            |     |     | не менее | не менее |          |
| 01  | 4 (40)  | 15*10                            | 18*2                        | 14*2 | 18 | 14 | 15     | +0,18       | 11             | 7      | +0,036      | 2    | 1,5                        | 130 | 104 | 14       | 7        | 0,24     |
| 02  |   | 20*10                            | 25*2                        | 18*2 | 25 | 18 | 22     |             | 15             | 11     | +0,043      |      |                            |     | 106 |          |          | 0,28     |
| 03  |   | 20*15                            |                             | 18*2 | 18 | 14 | 14     | +0,21       | 15             | 11     | +0,043      | 2    | 1,5                        | 110 | 14  | 7        | 0,33     |          |
| 04  |   | 25*10                            |                             | 14*2 | 14 | 14 | 11     | +0,036      | 11             | 7      | +0,036      |      |                            |     |     |          | 0,36     |          |
| 05  |   | 25*15                            | 32*2                        | 18*2 | 32 | 18 | 29     |             | 15             | 11     | +0,043      |      |                            |     |     |          | 0,41     |          |
| 06  |   | 25*20                            |                             | 25*2 | 25 | 25 | 22     |             | 22             | 17     | +0,043      | 2    | 1,5                        | 150 | 14  | 7        | 0,54     |          |
| 07  |   | 32*10                            |                             | 14*2 | 14 | 14 | 11     | +0,035      | 11             | 7      | +0,035      |      |                            |     |     |          | 0,40     |          |
| 08  |   | 32*15                            | 38*2                        | 18*2 | 38 | 18 | 35     | +0,25       | 15             | 11     | +0,043      |      |                            |     |     |          | 0,45     |          |
| 09  |   | 32*20                            |                             | 25*2 | 25 | 25 | 22     |             | 22             | 17     | +0,043      |      |                            |     |     |          | 0,58     |          |
| 10  |   | 32*25                            |                             | 32*2 | 32 | 32 | 29     |             | 29             | 24     | +0,052      | 3    | 2,5                        | 200 | 122 | 14       | 7        | 0,75     |
| 11  |   | 50*10                            |                             | 14*2 | 14 | 14 | 11     | +0,036      | 11             | 7      | +0,036      |      |                            |     |     |          |          | 0,93     |
| 12  |   | 50*15                            |                             | 18*2 | 18 | 18 | 15     | +0,30       | 15             | 11     | +0,043      | 1,00 |                            |     |     |          |          |          |

ОСТ 34-42-674-84 Стр 3

Стр. 4 ОСТ 34-42-674-84

| Обозначение тройника переходного усиленным штицером | Условное обозначение Ру, МПа | Условный проход Ду, Ду <sub>к</sub> | Размеры приверточных муфт |      | Дн | Дн <sub>1</sub> | Др    |       | d <sub>в</sub> | d      |       | S | S <sub>1</sub> не менее | L   | H  | b, h     |          | Масса, кг |
|---|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|------|----|-----------------|-------|-------|----------------|--------|-------|---|-------------------------|-----|----|----------|----------|-----------|
|   |                              |                                     | к                         | к    |    |                 | прод. | откл. |                | прод.  | откл. |   |                         |     |    | не менее | не менее |           |
| 13  |                              | 50×20                               | 25×2                      | 32×2 | 25 | 25              |       | 22    | 17             | +0,015 |       | 3 | 2,5                     |     |    | 44       | 7        | 1,12      |
| 14  |                              | 50×25                               | 32×2                      | 38×2 | 32 | 32              |       | 29    | 24             | 0,052  |       |   |                         | 122 | 15 | 8        | 1,28     |           |
| 15  |                              | 50×32                               | 38×2                      | 44×2 | 38 | 38              |       | 35    | 29             |        |       |   |                         |     |    |          | 4,62     |           |
| 16  | 4 (40)                       | 65×10                               | 14×2                      | 18×2 | 14 | 14              |       | 11    | 7              | +0,036 |       |   |                         |     |    |          |          | 1,22      |
| 17  |                              | 65×15                               | 18×2                      | 25×2 | 18 | 18              |       | 15    | 11             |        |       |   |                         |     |    |          |          | 1,27      |
| 18  |                              | 65×20                               | 25×2                      | 32×2 | 25 | 25              |       | 22    | 17             | +0,043 |       |   |                         |     |    |          |          | 1,40      |
| 19  |                              | 65×25                               | 32×2                      | 38×2 | 32 | 32              |       | 29    | 24             |        |       |   |                         | 132 | 14 | 7        | 1,55     |           |
| 20  |                              | 65×32                               | 38×2                      | 44×2 | 38 | 38              |       | 35    | 29             | +0,052 |       |   |                         |     |    |          |          | 1,62      |
| 21  |                              | 65×50                               | 57×3                      | 57×3 | 57 | 57              |       | 52    | 47             | +0,062 |       |   |                         |     |    |          |          | 1,78      |

Пример условного обозначения переходного тройника с условным проходом корпуса Ду 65 мм, с условным проходом усиленного штицера Ду<sub>к</sub> 32 мм, на условное давление Ру 4 МПа **ИБ** категории с контролем сварных швов по ПК 1514-72:

**Тройник переходный 65×32-4-ИБ 20 ОСТ 34-42-674-84**

Пример условного обозначения переходного тройника с условным проходом корпуса Ду 65 мм, с условным проходом усиленного штицера Ду<sub>к</sub> 32 мм, на условное давление Ру 4 МПа с контролем сварных швов по РТМ-10-81:

**Тройник переходный 65×32-4 20 ОСТ 34-42-674-84**

ОСТ 34-42-674-84 Стр. 5

Таблица 2

| Обозначение<br>апродика<br>переходного<br>с усиленным<br>штуцером | Поз. 1<br>Карус        |      | Поз. 2<br>Штуцер по ГОСТ 42-674-84 |
|---|------------------------|------|------------------------------------|
|   | Размеры в мм<br>Дн × S | Л    |                                    |
| 01  | 18 × 2                 | 1    | Обозначение                        |
| 02  | 18 × 2                 | 0,10 | 02                                 |
| 03  | 25 × 2                 | 130  | 0,14                               |
| 04  | 25 × 2                 | 0,22 | 03                                 |
| 05  | 32 × 2                 | 0,22 | 02                                 |
| 06  | 32 × 2                 | 0,22 | 03                                 |
| 07  | 32 × 2                 | 0,22 | 04                                 |
| 08  | 38 × 2                 | 150  | 0,26                               |
| 09  | 38 × 2                 | 0,26 | 02                                 |
| 10  | 38 × 2                 | 0,26 | 03                                 |
| 11  | 38 × 2                 | 0,26 | 04                                 |
| 12  | 38 × 2                 | 0,26 | 05                                 |
| 13  | 57 × 3                 | 0,80 | 02                                 |
| 14  | 57 × 3                 | 0,80 | 03                                 |
| 15  | 57 × 3                 | 0,79 | 04                                 |
| 16  | 57 × 3                 | 0,79 | 05                                 |
| 17  | 57 × 3                 | 200  | 0,79                               |
| 18  | 76 × 3                 | 1,08 | 02                                 |
| 19  | 76 × 3                 | 1,08 | 03                                 |
| 20  | 76 × 3                 | 1,07 | 04                                 |
| 21  | 76 × 3                 | 1,07 | 05                                 |
|   |                        |      | 06                                 |
|   |                        |      | 07                                 |

**Вид 6 ОСТ 34-42-674-84**

**4. Материал :** корпус - по ОСТ 34-42-658-84, развел 1 ;

штуцера - по ОСТ 34-42-671-84 .

**5. Общие требования к подготовке кромок корпуса тройника при сборке с трубойпроводом - по ОСТ 34-42-659-84 .**

**6. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройника, примененного на трубопроводах, на которые распространяются "Процедура АЭС", "Процедура паря и горячей воды" и СНиП III-31-78 с контролем сварных швов по МК 1514-72, - в соответствии с ОСТ 34-42-660-84 в зависимости от типа категории соединения.**

**7. Методы и объем контроля соединений штуцера с корпусом тройника, примененного на трубопроводах, на которые распространяются "Процедура паря и горячей воды" и СНиП III-31-78 с контролем сварных швов по РТМ-1С-81, - в соответствии с требованиями РТМ-1С-81 в зависимости от категории соединения.**

**8. При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопии (УЗД) за величину S принимается толщина стенки штуцера. При визуальном контроле штуцера менее 30 мм внешняя поверхность этого контроля производится последний контроль внешним осмотром.**

**9. Непозволенные предельные отклонения размера  $\pm \frac{1T14}{2}$ .**

**10. Маркировка: табличный знак завода - изготовителя, условные проходы, условное обозначение, подтверждаемость и обозначение по назначению стандарту.**

**11. Особые технические требования - по ОСТ 34-42-660-84.**

