

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90

ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.643
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ
Группа Т18

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Раб<2,2 МПа (22 кгс/см²) Т<300 °С
ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ
ОСТ
34-10-425-90
Конструкция и размеры
ОКТ 69 3711 0034

Дата введения 04.01.91.

Несводные стандарты преследуются по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные фланцы из коррозионностойкой стали, предназначенные для трубопроводов автономных станций, на которые распространяется «Правила пера и сварной воды» и СНиП 113.05.05.
Приведены применения фланцев, приведенны в табл. 1

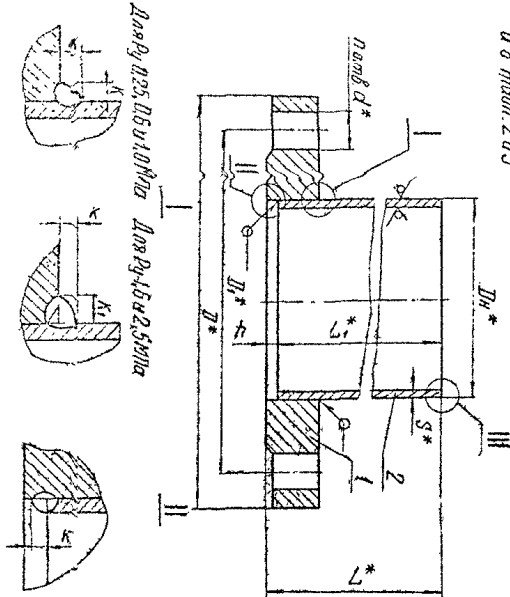
Издательство стандартов
Перепечатка безупречна

ОСТ 34-10-425-90 с.2

Таблица 1

Условное давление Р _у , МПа (кг/см ²)	Рабочее давление Р _{раб} , МПа (кг/см ²) для температур среды, °С	
	200	300
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)
0,60 (6,0)	0,60 (6,0)	0,55 (5,5)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)
2,50 (25,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)

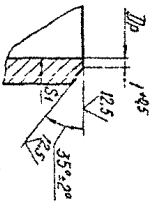
2. Конструкция и размеры локотных тройников с полусферическим выжимом соответствуют указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



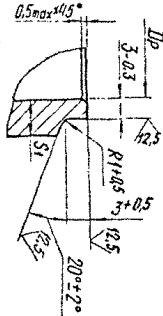
С.3 ОСТ34-10-425-90

III

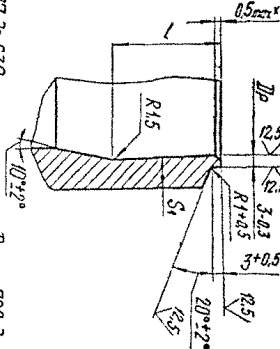
Дн от 14 до 57 мм



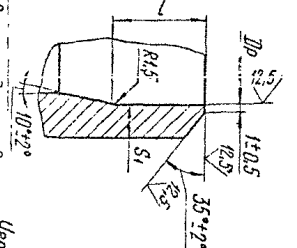
Дн от 76 до 108 мм



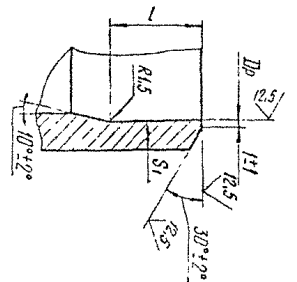
Дн от 125 до 325 мм



Дн от 377 до 630 мм



Дн от 720 до 1220 мм



*Размеры для справок Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное обозначение Ру (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dp		S ₁ не менее	L	l	h	d	n	к	к ₁	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.									
01	0,25(2,5)	10	75	50	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,35
02		15	80	55	13,5		2,0								0,44
03		20	90	65	19,5	+0,21	2,5			4	12		3		0,72
04		25	100	75	28		2,0	154				4			0,84
05		32	120	90	33	+0,25	2,5				14				1,22
06		50	140	110	52		3,5								1,70
07		65	160	130	68	+0,30									2,69
08		80	185	150	80			156		6			5		3,53
09		100	205	170	99	+0,35	4,0								4,23
10		125	235	200	124	+0,40		157	15	7	18		6		5,70
11		150	260	225	150				25	12		8	11		7,17
12					209		7,5	162							14,85
13		200	315	280	209	+0,46	5,0	158	15	8			7		10,81

136

ОСТ 34-10-425-90

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D _р		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг
					Номинал	Пред. откл.									
14	0,25(2,5)	250	370	335	255	+0,52	6,5	262	25	12	18		11		26,84
15		300	435	395	305		7,0	263		13		12	12		34,62
16		350	485	445	367	+0,57	4,5	257	15	7	23		6		25,04
17		400	535	495	412	+0,63	5,5	259				16	8		33,74
18		500	640	600	516		6,5	309	20	9					48,97
19		600	755	705	616	+0,70	9,5	313	25	43	27	20	12		60,77
20					608										80,41
21		700	860	810	703	+0,80						24			85,74
22		800	975	920	803	+0,90							10		101,25
23		900	1075	1020	903		7,0	311	20	11	30				116,76
24		1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5					28			133,21
25		1200	1375	1320	1203		8,0					32			158,55

Обозначение	Число фланцев (кгс/см²)	Число проход Ду	D	D ₁	Размеры в мм		S ₁ не менее	L	l	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
					Д _{пр}	Пред. откл.									
26	0,6 (6)	10	75	50	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,44
27		15	80	55	13,5		2,0								0,49
28		20	90	65	19,5	+0,21	2,5				12				0,80
29		25	100	75	28		2,0	154		4			3		0,93
30		32	120	90	33	+0,25	2,5				14				1,43
31		50	140	110	52							4			1,99
32		65	160	130	68	+0,30	3,5								2,93
33		80	185	150	80			156		6			5		4,14
34		100	205	170	99	+0,35	4,0								4,94
35		125	235	200	124			157	15	7			6		6,98
36		150	260	225	150	+0,40					18	8			8,14
37		200	315	280	200	+0,46	7,5	162	25	12			11		16,04
38					209		5,0	158	15	8			7		12,01
39		250	370	335	255		6,5	262	25	12			11		27,57
40		300	435	395	305	+0,52	7,0	263	13	13		12	12		35,58
41		485	445	445	367	+0,57	4,5	257	15	7	23		6		27,24

138

Размеры в мм												Предварение табл. 2			
Допусковые отклонения (мм/см)	Исходные размеры (мм/см)	D	D ₁	L ₀		S ₁ мм	L	l	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг	
				Начин	Допол.										
42	0,6 (0,1)	400	535	412	+0,63	5,5	259		9	23	16	8		37,33	
43		500	640	600	516		309	20						52,72	
44		600	755	705	616	+0,70					20	12		63,71	
45		700	850	810	703	+0,80	9,5	313	25	13	27			83,52	
46		800	975	920	803	+0,90	8,0					24	10		93,35
47		900	1075	1020	903		7,0	311	20	11	30				110,86
48		1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5					28			127,77
49			10	30	60	10,5	+0,18	1,5		3			2		145,10
50			15	35	65	13,5		2,0			14				0,56
51			20	105	75	19,5	+0,21	2,5							0,66
52	1,0 (0,1)	25	115	85	28		2,0	154	4			3		1,01	
53		32	135	100	33	+0,25	2,5							1,19	
54		50	160	125	52									1,82	
55		65	180	145	68	+0,30	3,5			18				2,73	
56		80	195	160	80		4,0	156	6			5		4,11	
57		100	215	180	99	+0,35								5,07	
58		125	245	210	124	+0,40						8	6		6,06
59								157	15	7					8,33

07 OCT34-10-425-90

Размеры в мм															Продолжение табл. 2	
Обозначение	Условное обозначение Ду, мм (краткое)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂		S ₁ не менее	L	l	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.										
60	4,0 (10)	150	280	240	150	+0,40	4,0	157	15	7	23	8	6	—	10,39	
61		200	335	295	200	+0,46	7,5	182	25	12			11		18,22	
62		250	390	350	255	+0,52	5,0	158	15	8	7	14,18				
63		300	440	400	305	+0,52	5,5	202	25	12	11	30,54				
64		350	500	460	367	+0,57	7,0	263	13	13	12	38,23				
65		400	565	515	412	+0,53	4,5	257	15	7	6	30,49				
66		500	670	620	516	+0,70	5,5	289	20	9	27	16	8	43,75		
67		600	780	725	616		6,5	309		15	30	20	12	79,00		
68		1,6 (16)	10	90	80	10,5	+0,18	9,5	313	25	13	3	2	5	—	98,64
70			15	95	85	13,5	1,6	153	4	14	3					0,64
71	20		105	95	19,5	+0,21	2,0	18				7	0,77			
72	25		115	105	28	2,5	1,14									
73	32		135	125	33	+0,25							2,0	1,47		
74	40	150	140	52	+0,30	2,5	2,00									
75							3,25									

140

С.9 ОСТ34-10-425-90

Обозначение	Числовое обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Числовый проход D _г	D	D ₁	D _р		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг											
					Номин. откл.	Пред. откл.																				
76	1,6 (16)	65	180	145	68	+0,30	3,5	126	—	6	18	4	5	10	4,74											
77		80	195	160	80							5,43														
78		100	215	180	99	+0,35	4,0	157	15	7	8	6	12	6,85												
79		125	245	210	124	+0,40								9,52												
80		150	280	240	150			11,61																		
81		200	335	295	200	+0,46	7,5	162	25	12	23	11	21	20,29												
82		250	405	355	255	+0,52	4,0	158	15	8		12	7	14	16,25											
83		300	460	410	305		6,5	262	25	12			11	21	34,45											
84		350	520	470	367	+0,57	7,0	263		13	27		12	23	43,16											
85		400	580	525	412	+0,63	4,0	257	15	7		16	6	12	37,60											
86		400	650	575	412	+0,63	6,0	259			30				53,29											
87		500	710	650	516		5,5	309	20	9	33	20	8	16	90,38											
88		600	840	770	616	+0,70					40				120,31											
89		2,5 (25)	10	90	60	10,5	+0,18	1,5	153	—	3	14	4	2	5	0,74										
90																	15	95	65	13,5	2,0	154	4	3	6	0,86
91																										

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное раб. МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Др		S ₁ мм	L	L	h	d	n	K	K ₁	Масса, кг
					Измн.	Пред. откл. мм									
92	2,5(25)	20	105	75	19,5	+0,21	2,5				14			7	1,26
93		25	115	85	28		2,0	154		4		4	3	6	1,47
94		32	135	100	33	+0,25	2,5							7	2,19
95		50	150	125	52						18				3,38
96		65	180	145	68	+0,30	3,5							10	4,53
97		80	195	160	80			155		6			5	11	5,78
98		100	230	190	99	+0,35	4,0				23	8			8,05
99		125	270	220	124			157	15	7			6	12	11,42
100		150	300	250	150	+0,40					27				13,94
101		200	360	310	200	+0,46	7,5	162	25	12			11	21	23,55
102		250	425	370	209		5,0	158	15	8		12	7	14	19,52
103		300	485	430	255	+0,52	6,5	202	25	12			11	21	38,92
104		350	550	490	305		7,0	263		13	30		12	23	49,40
105					367	+0,57	4,5	257	15	7	33	16	6	12	49,18

ОСТ 34-10-425-90 С.10

142

ГОСТ 34-10-425-90

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условное обозначение Ду	D	D ₁	I _{пр}		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.									
105	2,5 (25)	400	610	550	412	+0,63	5,5	259	20	9	33	16	8	15	57,05
107		500	730	660	516	+0,70	6,5	309			40	20			100,77

Пример условного обозначения фланца по ГОСТ 34-10-425-90 с параметрами Ду 500 мм, Ру 2,5 МПа для трубопроводов, под давлением, работающего при температуре среды в диапазоне 0-300 °С, с номинальным весом 105 кг и толщиной стенки 10 мм: ФЛАНЦ-Г-Г-010 05 кг III Б категория сварного соединения.

Фланец с параметром П500-2,5-III Б 107 ГОСТ 34-10-425-90.

то же, для трубопроводов, на которые распространяется СНиП 3.05.05:

Фланец с параметром 500-2,5-III Б 107 ОСТ 34-10-425-90

ОСТ 34-10-425-90 с.12

Таблица 3

Фланец плоский приварной	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок	Обозначение по условному стандарту		
			Размеры, мм Дн × S	мм L	Масса, кг
01	1-01	14 × 2	150	0,09	
02	1-02	18 × 2,5		0,14	
03	1-03	25 × 3		0,25	
04	1-04	32 × 2,5		0,27	
05	1-05	38 × 3		0,38	
06	1-06	57 × 3		0,60	
07	1-07	76 × 4,5		1,20	
08	1-08	89 × 5		1,56	
09	1-09	108 × 5		1,92	
10	1-10	133 × 6		2,83	
11	1-11	159 × 6	3,42		
12	1-12	219 × 11	8,51		
13	1-13	220 × 7	5,55		
14	1-13	273 × 11	17,87		
15	1-14	325 × 12	250	23,29	
16	1-15	377 × 6		13,79	
17	1-16	426 × 8	300	20,74	
18	1-17	530 × 8		31,26	
19	1-18	630 × 8		37,38	
20	1-18	630 × 12		55,19	
21	1-19	720 × 10		52,83	
22	1-20	820 × 10		60,28	

С.13 ОСТ34-10-425-90

Продолжение табл. 3			
Фланец плоский приварной	Паз. 1 Фланец	Паз. 2 Патрубок	Размеры, мм
			Дн × S
			Л, кг
Обозначение по настоящему стандарту			
23	1-21	920 × 10	61,72
24	1-22	1020 × 10	75,16
25	1-23	1220 × 10	90,05
26	1-24	14 × 2	0,09
27	1-25	18 × 2,5	0,14
28	1-26	25 × 3	0,25
29	1-27	32 × 2,5	0,27
30	1-28	38 × 3	0,38
31	1-29	57 × 3	0,60
32	1-30	76 × 4,5	1,20
33	1-31	89 × 5	1,56
34	1-32	108 × 5	1,92
35	1-33	133 × 6	2,83
36	1-34	159 × 6	3,42
37	1-35	219 × 11	8,51
38	1-36	220 × 7	5,55
39	1-36	273 × 11	17,87
40	1-37	325 × 12	23,29
41	1-38	377 × 6	13,79
42	1-39	426 × 8	20,74
43	1-40	530 × 8	31,26

ОСТ34-10-425-90 С.14

Продолжение табл. 3

Цирюнец плоский приварной	Поз 1 Фланец	Поз 2 Литрубок		
		Размер, мм		Масса, кг
		Дн × S	L, мм	
		630 × 8		37,38
44	1-41	630 × 12		55,19
45		720 × 10	300	52,83
46	1-42	820 × 10		60,28
47	1-43	920 × 10		67,72
48	1-44	1020 × 10		75,16
49	1-45	14 × 2		0,09
50	1-46	18 × 2,5		0,14
51	1-47	25 × 3		0,25
52	1-48	32 × 2,5		0,27
53	1-49	38 × 3	150	0,38
54	1-50	57 × 3		0,60
55	1-51	76 × 4,5		1,20
56	1-52	89 × 5		1,56
57	1-53	108 × 5		1,92
58	1-54	133 × 6		2,83
59	1-55	159 × 6		3,42
60	1-56	219 × 11		8,51
61	1-57	220 × 7		5,55
62		273 × 11	250	17,87
63	1-58	325 × 12		23,29
64	1-59			

с 15 ОСТ34-10-425-90

Фланец таблицей приварной		Поз. 1 Фланец	Примечание табл. 3		
	Обозначение по нomenclature стандарту	Поз. 2 Потребов	Размеры, мм		Масса, кг
			Ди. x S	L, mm	
65	1-60	250	377 x 6	43,79	
66	1-61		426 x 6	20,24	
67	1-62		530 x 8	31,26	
68	1-63	320	630 x 8	37,38	
69			630 x 12	55,19	
70	1-64		74 x 2	0,09	
71	1-65		18 x 2,5	0,14	
72	1-66		25 x 3	0,25	
73	1-67		32 x 2,5	0,27	
74	1-68		38 x 3	0,38	
75	1-69	150	57 x 3	0,60	
76	1-70		76 x 4,5	1,20	
77	1-71		89 x 5	1,56	
78	1-72		108 x 5	1,92	
79	1-73		135 x 6	2,83	
80	1-74		159 x 6	3,42	
81	1-75		219 x 11	8,51	
82	1-76		220 x 9	5,55	
83	1-77		243 x 11	17,87	
84	1-78		325 x 12	23,29	
85	1-79		377 x 5	13,79	
86	1-80		424 x 8	20,74	

ОСТ 34-10-425-90 с.16

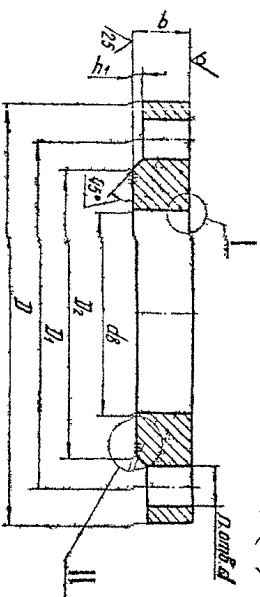
Продолжение табл. 3

Фланец таблицей приварной	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок		
		Размеры, мм		Масса, кг
по назначению стандарту		Ди × S	L ₁	
87	1-81	530 × 8		31,26
88	1-82	630 × 8	300	37,38
89	1-83	630 × 12		55,19
90	1-84	14 × 2		0,09
91	1-85	18 × 2,5		0,14
92	1-86	25 × 3		0,25
93	1-87	32 × 2,5		0,27
94	1-88	38 × 3		0,38
95	1-89	57 × 3	150	0,60
96	1-90	76 × 4,5		1,20
97	1-91	89 × 5		1,56
98	1-92	108 × 5		1,92
99	1-93	133 × 6		2,83
100	1-94	159 × 6		3,42
101	1-95	219 × 11		8,51
102	1-96	220 × 7		5,55
103	1-97	273 × 11		17,87
104	1-98	325 × 12		23,29
105	1-99	377 × 6	250	13,79
106	1-100	426 × 8		20,74
107	1-101	530 × 8	300	31,26

С 17 ОСТ 34-10-425-90

3. Конструкция и размеры плоских приварных фланцев
 должны соответствовать указанным на черт. 2 и 8 табл. 4.

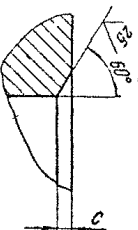
3/1 (✓)



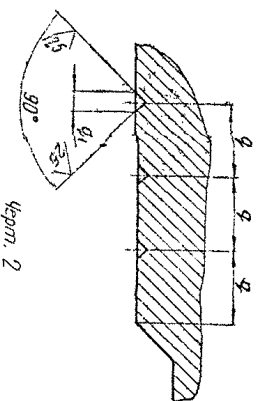
1

Для $P_{раб} 0,25$; $0,6$ и $1,0$ МПа

Для $P_{раб} 1,6$ и $2,5$ МПа



II



Черт. 2

Таблица 4
Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условное обозначение проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. клявров	Масса, кг
1-01	0,25(2,5)	10	75	50	35	15	12	4	10	2	-	4	1	2	0,25
1-02		15	80	55	40	19			0,29						
1-03		20	90	65	50	26			0,45						
1-04		25	100	75	60	33	14	12	13	2	4	1	2	0,55	
1-05		32	120	90	70	39								0,80	
1-06		50	140	110	90	59								1,05	
1-07		65	160	130	110	78	14	13	2	4	1	2	3	1,40	
1-08		80	185	150	128	91								1,85	
1-09		100	205	170	148	110								2,46	
1-10		125	235	200	176	135	18	8	16	3	5	3	2,62		
1-11		150	260	225	202	161							3,45		
1-12		200	316	280	258	222							4,76		
1-13		250	370	335	312	273	12	21	18	21	1	2	0,25	7,02	

ОСТ 34-10-425-90 с.18

150

С.19 ОСТ34-10-425-90

Размеры в мм															Продолжение табл. 4	
Обозначение	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D	D ₁	D ₂	d ₆	d	n		b	h ₁	c	q	q ₁	кол канавок	Масса, кг
								12	22							
1-14	0,25(2,5)	300	435	395	365	325	23	12	22	4	5	1,0	3	9,42		
1-15		350	485	445	415	377								10,55		
1-16		400	535	495	465	426	16	24	26	5	1,5	11,76				
1-17		500	640	600	570	530						16,17				
1-18		600	755	705	670	630	27	20	25	28	30	21,56				
1-19		700	860	810	775	720						29,44				
1-20		800	975	920	880	820	30	24	28	30	36,99					
1-21		900	1075	1020	930	920					44,64					
1-22		1000	1175	1120	1080	1020					53,11					
1-23		1200	1375	1320	1280	1220					62,98					

Условное обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Размеры в мм											Продолжение табл. 4	
		Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h, c	q	q _*	Кол. канавок	Масса, кг
4-24	0,5 (5)	10	75	50	35	15	12	12	12	2	4	2	0,31	
1-25		15	80	55	40	19							0,33	
1-26		20	90	65	50	25	14	14	14	2	4	2	0,53	
1-27		25	100	75	60	33							0,64	
1-28		32	120	90	70	39	16	16	16	2	4	2	1,02	
1-29		50	140	110	90	59							1,34	
1-30		65	160	130	110	78	18	18	18	3	5	3	1,64	
1-31		80	185	150	128	91							2,46	
1-32		100	205	170	148	110	20	20	20	3	5	3	2,87	
1-33		125	235	200	178	135							3,90	
1-34	150	250	225	202	151	22	22	22	3	5	3	4,42		
1-35	200	315	280	258	222							5,95		
1-36	250	370	335	312	273							7,75		
1-37	300	435	395	365	325							10,38		
1-38	350	485	445	415	377	23	23	23	4				12,75	

ОСТ 34-10-425-90 с. 20

152

Обозначение		Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Размеры в мм											Приведение табл. 4		
		Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. кандалов	Масса, кг	
1-39	0,6(6)	400	535	495	465	426	23	15	28	4		5	1,0	3	15,35	
1-40		500	640	600	570	530			29						19,92	
1-41		600	755	705	670	630	27	20	30	26,50						
1-42		700	860	810	775	720				37,05						
1-43		800	975	920	880	820	30	24	32	46,60						
1-44		900	1075	1020	980	920			34	55,65						
1-45		1000	1175	1120	1080	1020	28	36		65,00						
1-46		10	90	60	40	15			12	0,46						
1-47			15	95	65	45	19	14	12			2				0,51
1-48		20	105	75	58	26	14			0,74						
1-49	1,0(10)	25	115	85	68	33	4	4		4		4	1,0	2	0,90	
1-50		32	135	100	78	39			16						1,41	
1-51		50	160	125	102	59			18						2,08	
1-52		65	180	145	122	78			20						2,82	
1-53		80	195	160	138	91									3,22	

С 21 ОСТ 34-10-425-90

Исходный размер	Размеры в мм						Приварные фланцы					
	Д	Д ₁	Д ₂	d _в	d	п	б	h ₁	с	φ	φ ₁	φ ₂
1-54	100	215	180	158	110	18	22					5,93
1-55	125	240	210	182	135	24	3					5,45
1-56	150	280	240	212	161							6,67
1-57	200	335	295	268	222							8,13
1-58	250	390	350	320	273	23	26					10,72
1-59	300	440	400	370	325	12	28					13,03
1-60	350	500	460	430	377	15	30					16,00
1-61	400	565	515	482	426	27	32					21,77
1-62	500	670	620	585	530	20	36					27,98
1-63	600	780	725	685	630	30	5					33,79
1-64	40	90	60	40	15							0,54
1-65	15	95	65	45	19	14	2					0,62
1-66	20	105	75	58	26	4	3					0,87
1-67	25	115	85	68	33	5						1,18
1-68	32	135	100	78	39	18						1,59

ОСТ 34-10-425-90 022

154

Размеры в мм													Приваривание тавров, А				
Обозначение	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _g	d	n	b	h ₁	a	q	q ₁	Кол. каналов	Масса, кг		
1-69	1,6 (16)	50	160	125	102	59	18	4	22	3	3	5	1,4	3	2,80		
1-70		66	180	145	122	78			24		5				3,46		
1-71		80	195	160	138	94			26		5				5,75		
1-72		100	215	180	158	110	8	3							4,78		
1-73		125	245	210	188	135			30	13	7	1,4	6,44				
1-74		150	280	240	212	161	12	31					14		8	1,5	7,89
1-75		200	335	295	268	222			32	14	8	1,5					10,20
1-76		250	405	355	320	273											18
1-77		300	460	410	378	325	27	18	36	14	8	1,5	17,86				
1-78		350	520	470	438	377							27		18	36	14
1-79		400	580	530	498	447	27	18	36	14	8	1,5		28,42			

Л23 ОСТ34-10-425-90

Обозначение детали (контур)	Условное обозначение фланца (контур)	Размеры в мм										Поддожные гайки: А			
		Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	o ₃	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. клинцов	Масса, кг
1-80	1,6 (16)	400	580	525	490	426	30	15	38	4	8	6	1,5	3	34,31
1-81		500	710	650	610	530	33	20	48	5					12
1-82		600	840	770	720	630	40	20	50	5	12	4	81,10		
1-83															
1-84	2,5 (25)	40	90	60	40	15	14	4	16	2	3	4	1,0	2	0,64
1-85		45	95	65	45	19			16						0,74
1-86		20	105	75	58	26			18						0,99
1-87		25	115	85	68	33			18						1,18
1-88		32	135	100	78	39	18	8	20	3	5	5	1,5	3	1,78
1-89		50	160	125	102	59			24						2,73
1-90		65	180	145	122	78			26						3,24
1-91		80	195	160	138	91			28						4,10
1-92		100	230	190	162	110	23					6	1,5		5,98

ОСТ34-10-425-90 С24

156

Обозначение	Условное обозначение Р _г , МПа (кгс/см ²)	Размеры в мм										Приваренные табл. 4		
		Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _б	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Масса, кг
1-93	2,5(25)	125	270	220	188	135	27	8	30	3	6	6	1,5	8,34
1-94		150	300	250	218	161		12	32		7			10,22
1-95		200	360	310	278	222	30	16	36	4	11	4	1,5	13,47
1-97		250	425	370	335	273		20	42		12			19,10
1-98		300	485	430	390	325	33	24	44	4	12	4	1,5	24,20
1-99		350	550	490	450	377		28	48		13			34,69
1-100		400	610	550	505	426	40	32	52	4	14	4	1,5	45,07
1-101		500	730	660	615	530		40	64		16			67,97

ОСТ 34-10-425-90

ОСТ 34-10-425-90 с.26

4. Материал

Фланцевой - сталь листовая по ГОСТ 7350 (с обязательным
выполнением У8К по п.3.10б) марка 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по
ГОСТ 5632 ,

подтрубка для Ду ≤ 300 мм - трубки бесшовные из стали
марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см ОСТ 34-10-416 ,

для Ду ≥ 350 мм - трубы стальные из стали
марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по 19 95 349 .

5. С целью обеспечения оптимального соединения фланца
круп S ≈ 5 мм выточить канавку или шпунтовидную
развальную канавку подтрубки.

б. Фланцы подтрубки (L₁), указанные в п.а) и, могут быть
укомплектованы по усмотрению организации, производящей
трубопроводы .

7. Необходимые предохранительные меры - по
качеству технологии "грунтов" ГОСТ 23670 .

8. Болты, шпильки, гайки и шайбы для соединения
фланцев должны изготовляться из стали 08Х18Н10Т
по ГОСТ 5632.

9. Технические требования на сталь сварочную - по
ГОСТ 5949 .

10. Технические требования на крепежные детали - по
ГОСТ 20700.

11. Ударные стойкие соединения - по ОСТ 34-10-417 .

12. Испытания и прием контроля сварных соединений -
в соответствии с ОСТ 34-10-440 .

13. Основные технические требования на фланцы
по ГОСТ 12845, ГОСТ 12816 , ГОСТ 12840

Исход результатов изменению ОСТ34-10-425-90

Номер и метод (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок действия
изме- нения	за- мен- ных	ис- ход- ных	аннули- рованных				
831							
832							
833							
834							
835							
836							
837							
838							
839							
840							
841							
842							
843							
844							
845							
846							
847							
848							
849							
850							
851							
852							
853							
854							
855							
856							
857							
858							
859							
860							
861							
862							
863							
864							
865							
866							
867							
868							
869							
870							
871							
872							
873							
874							
875							
876							
877							
878							
879							
880							
881							
882							
883							
884							
885							
886							
887							
888							
889							
890							
891							
892							
893							
894							
895							
896							
897							
898							
899							
900							

Содержание

часть 1

ОСТ34-10-416-90	Соргомент трубі	3
ОСТ34-10-417-90	Сєрєднєнємє сєдєрнє стємкєвє ч єрєднє	9
ОСТ34-10-418-90	Омєдєвє крутємєзємєчє	41
ОСТ34-10-419-90	Омєдєвє сєдєрнє	46
ОСТ34-10-420-90	Омєдєвє зємєчє	76
ОСТ34-10-421-90	Трубі крутємєзємєчє	81
ОСТ34-10-422-90	Пєрєхєднє дєсєчєднє	89
ОСТ34-10-423-90	Пєрєхєднє тєчєнє	98
ОСТ34-10-424-90	Пєрєхєднє сєдєрнє лєстєднє	103
ОСТ34-10-425-90	Флєнєцє лєстєчє прєдєрєнє	132
ОСТ34-10-426-90	Флєнєцє лєстєчє прєдєрєнє с рєдєрємє	159
ОСТ34-10-428-90	Зєдєлєчєкє с сєрєднєчєтєлємєм дєстєчєм флєнєцєдє	169
ОСТ34-10-431-90	Клєчєчє пєдєкєдєнє	180
ОСТ34-10-432-90	Трєдєчєкє рєдєчєрєхєднє сєдєрєнє	186
ОСТ34-10-433-90	Трєдєчєкє пєрєхєднє с уєлєнєчємє	190
ОСТ34-10-439-90	Штєчєрєм	201
ОСТ34-10-440-90	Тєхнєчєсєчє трєдєдєчє	206

часть 2

ОСТ34-10-508-90	Омєдєчєдєчєчє трубіпєрєдєдє	3
ОСТ34-10-509-90	Штєчєрєчє дєчє дєчєдєчєчє	32
ОСТ34-10-510-90	Трєдєчєкє сєдєрєчє рєдєчєрєхєднє	46
ОСТ34-10-511-90	Трєдєчєкє сєдєрєчє пєрєхєднє	66
ОСТ34-10-512-90	Трєдєчєкє сєдєрєчє рєдєчєрєхєднє с нєкєдєдєчє	105
ОСТ34-10-513-90	Трєдєчєкє сєдєрєчє пєрєхєднє с нєкєдєдєчє	121