

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{\text{раб}} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ 34-10-416-90 — ОСТ 34-10-426-90

ОСТ 34-10-428-90

ОСТ 34-10-431-90 — ОСТ 34-10-433-90

ОСТ 34-10-439-90 ; ОСТ 34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.794.052

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

Группа Г 48

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

Раб<2,2 МПа (22 кгс/см²) Т<300 °С

ОТВОДЫ

ОСТ

СВАРНЫЕ

34-10-419-90

Конструкция и размеры

ОК 169 371 0022

Дата введения 01.01.91.

Несводимые стандарты приводятся по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Проектам АЗУ». Стандарт распространяется на отводы по диаметру. Допускается применение сварных отводов по диаметру стандарту для трубопроводов, на котловое давление не менее «Проекта пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05. Проводы применения отводов приведены в табл. 1

Издание актуальное

Версия 1.0

ОСТ34-10-419-90 с.2

Таблица 1

Условное обозначение Р _у , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление Раб, МПа(кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)
1,6 (16)	1,5 (16)	1,4 (14)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)

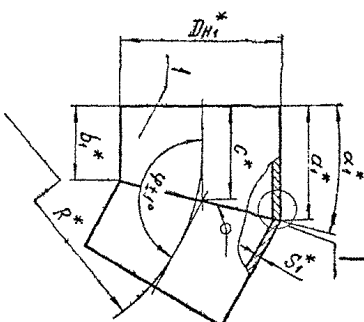
Примечания :

1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов змунны в с рабочим давлением Раб ≤ 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчетной температурой Т ≤ 100 °С.
2. Сварные отводы Ду ≤ 300 мм применять только в случае необходимости использования круглоовальных отводов по ОСТ 34-10-418-90

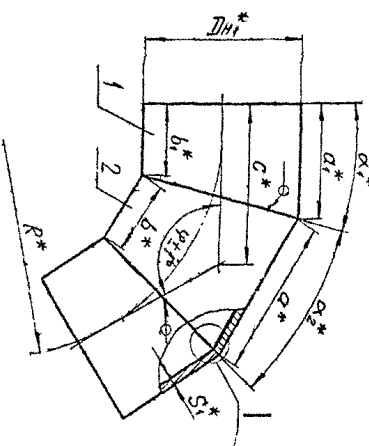
С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

Для угла $\alpha = 30^\circ$

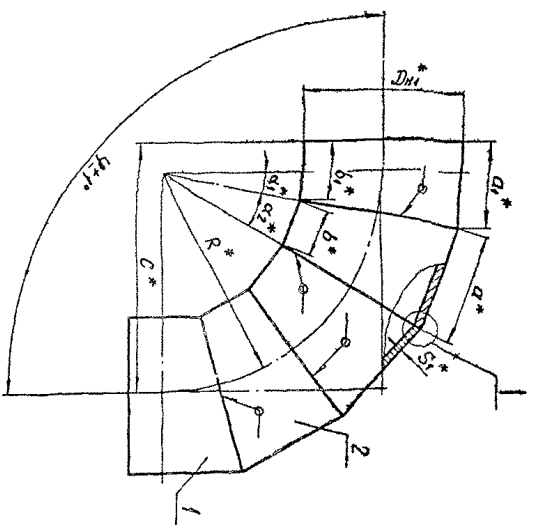


Для углов $\alpha = 45^\circ$ и 60°



ОСТ34-10-419-90 с.4

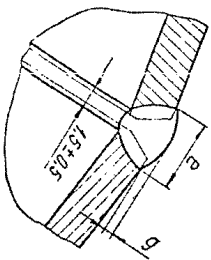
Для $\alpha = 90^\circ$



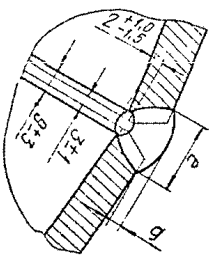
С.5 ОСТ34-10-419-90

1

Для $D_n \leq 325$ мм



Для $D_n \geq 377$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Обозначение отвода	Размеры отвода	Размеры отвода	Дн	S	R	α_1	α_2	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g	Масса, кг
														Внутр.	Внеш.		

Отводы с углом α 30°

01	125	133 × 6	133	5	255	15°	150	135	142	118	118	14	±3	1,5	+1,5	4,5
02		159	159 × 6		159						270					
03	200	219 × 11	219	11	295	—	150	159	180	129	21	75	±4	2,0	+2,0	14,4
04		220 × 7	220	7	295						129					
05	250	273 × 11	273	11	410	—	150	198	125	160	21	22	±5	2,0	+2,0	23,5
06	300	325 × 12	325	12	490					138	181					

Отводы с углом α 45°

07	125	133 × 6	133	6	320	11°15'	22°30'	135	134	127	100	100	182	14	±3	1,5	+1,5	7,1
08	150	159 × 6	159	6	330				163	131			187					
09	200	219 × 11	219	11	350	11°15'	22°30'	135	187	145	100	100	199	21	±4	2,0	+2,0	23,1
10	220	220 × 7	220	7	360				187	145			199	21		15	1,5	+1,5
11	250	273 × 11	273	11	410	11°15'	22°30'	135	228	160	100	100	220	21	±5	2,0	+2,0	31,4
12	300	325 × 12	325	12	490				258	180			130	115		253	22	±5

52

С 7 OCT34-10-419-90

Размеры в мм															Продолжение табл. 2							
Позиция наименование отвода	Условное обозначение Г _н , мм	Условное обозначение D _н , мм	Размеры присоединительных труб D _н × S	D _н	S	R	α ₁	α ₂	γ	a	a ₁	b	b ₁	c	E		g		Масса, кг			
															Полная высота	Полная ширина	Полная толщина	Полная высота		Полная ширина		
Отводы с углом α 50°																						
13	2,5(25)	125	153 × 6	153	6	255	15°	30°	120°	172	156	100	100	197	14	±3	1,5	+1,5	7,3	+2,0 -1,0	9,2	
14		150	159 × 6	159		270				187	142			206				21	2,0			+2,0 -1,5
15		200	219 × 11	219	11	295				217	159			228				21	±4			1,5
16	2,5(25)	250	273 × 11	273	11	410	30°	120°	283	196	447	123	287	21	21	±4	1,5	+2,0	40,0	+2,0 -1,5	60,5	
17		300	325 × 12	325	12	490			350	225	176	138	333	22				±5	2,0			-1,5
18																						
Отводы с углом α 90°																						
19	2,5(25)	125	153 × 6	153	6	320	15°	22°30'	90°	154	127	100	100	370	14	±3	1,5	+1,5	12,1	+2,0 -1,0	14,8	
20		150	159 × 6	159		330				163	131			380				21	2,0			+2,0 -1,5
21		200	219 × 11	219	11	360				187	143			410				21	±4			1,5
22	2,5(25)	250	273 × 11	273	11	410	30°	120°	283	196	447	123	287	21	21	±4	1,5	+2,0	40,0	+2,0 -1,5	60,5	
23		300	325 × 12	325	12	490			350	225	176	138	333	22				±5	2,0			-1,5

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода сферического	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Дн × S	Дн	S	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e			g	Масса, кг
															Исполн. (мм)	Прев. (мм)	Исполн. (мм)	Прев. (мм)	

Отводы с углом α 30°

25		350	377 × 6	377	6	570					206		105	156	14	±3			17,3
26	2,5(25)	400	426 × 8	426	8	640					230		116	173					29,4
27		500	530 × 8	530		800					286		144	215	17	±4	2,0	±1,5	45,6
28	1,6(16)	600	630 × 8	630		950					344		175	260					63,9
29	2,5(25)		630 × 12		12		15°		150°						23	±5	2,5	±1,5	97,4
30		700	720 × 10	720		1080					388		195	292					104,4
31		800	820 × 10	820		1230					440		220	330					133,8
32	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380					494		248	370	19	±4	2,0	±1,5	167,9
33		1000	1020 × 10	1020		1530					548		275	440					202,2
34	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830					635		328	490					297,6

ОСТ34-10-419-90 с.8

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Отводы с углом α 45°

Обозначение отвода	Условное обозначение отвода (кратко)	Условный проход Ду	Размеры присоединительных труб Ду × S	Дн	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															исх.	исх.	исх.	исх.	
35		350	377 × 6	377	6	570				302	200	152	126	286	14	±3			31,4
36	2,5(25)	400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	315					52,0
37		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	331	17	±4	2,0	±1,5	68,3
38	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	393					96,7
39	2,5(25)		630 × 12		12										23	±5	2,5	±2,0 - 1,5	144,5
40		700	720 × 10	720		1080		11°15'	22°30'	574	280	286	146	447					155,4
41		800	820 × 10	820		1230				652	328	326	165	509					200,7
42	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380				732	368	366	185	572	19	±4	2,0	±1,5	252,9
43		1000	1020 × 10	1020		1530				812	408	406	205	634					310,2
44	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830				972	488	486	246	758					442,4

С.9 ОСТ34-10-419-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода собственного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Измерительные размеры Dн × S	Dн	S	R	α_1	α_2	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e			g	Масса, кг
															Норм. длина	Прев. длина	Прев. длина		

Отводы с углом α 90°

55		350	377 × 6	377	6	570				302	200	152	126	620	14	±3			44,8
56	2,5(25)	400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	690					95,0
57		500	530 × 8	530	8	800				424	245	214	110	800	17	±4		2,0	135,8
58	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	950					191,9
59	2,5(25)		630 × 12		12										23	±5	2,5	+2,0 -1,5	285,8
60		700	720 × 10	720		1080		11°15'	22°30'	90°									309,3
61		800	820 × 10	820		1230													400,6
62	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380									19	±4	2,0	±1,5	504,9
63		1000	1020 × 10	1020		1530													619,7
64	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830													885,0

ОСТ 34-10-419-90

ОСТ34-10-419-90 с.12

Пример условного обозначения сварного отвода с углом α 45° из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное обозначение 1,5 МПа (15 кгс/см²) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЗУ», с контролем сварных швов по ПНАБ-7-010 для III с категорией соединений :

Отвод В 45°-426×8-1,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное обозначение Ру=2,5 МПа (25 кгс/см²) с контролем швов для III категории соединений: Отвод С 45°-426×8-2,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила тара и тараканов швов» .

Отвод П 45°-426×8-2,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45°-426×8-2,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо канцевых секторов используется труба с косым срезом (тип К) с длиной 1000 и 1500 мм .

Отвод 45°-426×8-1000-1,500-2,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90.

С.13 ОСТ34-10-419-90

Таблица 3			
Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой кал 2	Поз. 2 Сектор прямосужбовный	кал
	Обозначение	Обозначение	
01	1-08	—	
02	1-08		
03	1-09		
04	1-10		
05	1-11		
06	1-12	2-01	1
07	1-01		
08	1-02		
09	1-03		
10	1-04		
11	1-05		
12	1-06		
13	1-07		
14	1-08		
15	1-09		
16	1-10	2-10	
17	1-11		
18	1-12		
19	1-01		
20	1-02		
21	1-03		
22	1-04		
23	1-05	2-05	3

ОСТ 34-10-419-90 с.14				
Продолжение табл. 3				
Обозначение отбойки сборного	Паз. 1	Паз. 2	Кол.	
	Сектор концевой Кол. 1	Сектор промежуточный		
	Обозначение	Обозначение		
24	1-20	2-20	3	
25	1-23	—	—	
26	1-24			
27	1-25			
28	1-26			
29	1-27			
30	1-28			
31	1-29			
32	1-30			
33	1-31			
34	1-32			
35	1-13	2-13	1	
36	1-14	2-14		
37	1-15	2-15		
38	1-16	2-16		
39	1-17	2-17		
40	1-18	2-18		
41	1-19	2-19		
42	1-20	2-20		

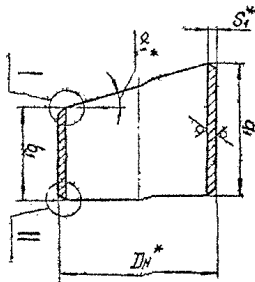
С.15 ОСТ34-10-419-90

Обозначение отвода сборного	Продолжение табл. 3		
	Поз. 1 Семейство концевой кон. 1	Поз. 2 Семейство промежуточный	Кол.
	Обозначение	Обозначение	
43	1-21	2-21	1
44	1-22	2-22	
45	1-23	2-23	
46	1-24	2-24	
47	1-25	2-25	
48	1-26	2-26	
49	1-27	2-27	
50	1-28	2-28	
51	1-29	2-29	
52	1-30	2-30	
53	1-31	2-31	
54	1-32	2-32	
55	1-33	2-33	
56	1-34	2-34	
57	1-35	2-35	
58	1-36	2-36	
59	1-37	2-37	
60	1-38	2-38	
61	1-39	2-39	
62	1-40	2-40	
63	1-41	2-41	3
64	1-42	2-42	

ОСТ 34-10-419-90 с.16

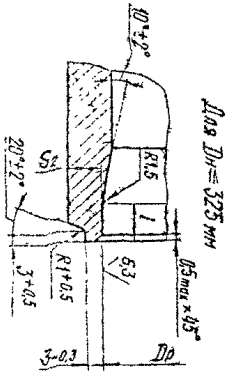
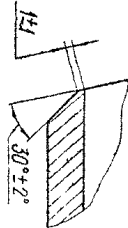
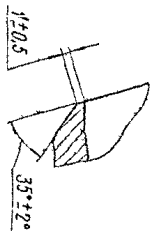
3. Конструкция и размеры канцеля сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

12.5/(\sqrt{V})



Для Dn ≤ 325 мм

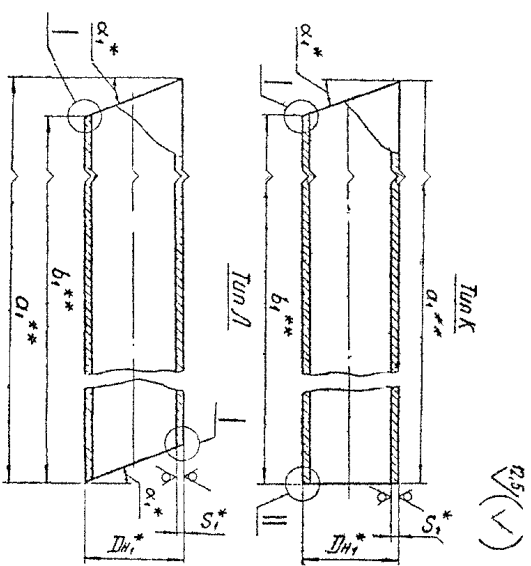
Для Dn ≥ 377 мм



с

ОСТ34-10-419-90 с.18

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве торд с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 3 и 4 табл. 4.



Выносные элементы I, II и размеры косых торцов торд см. черт. 2.

* Размеры для справок.

** Размеры для изготовления торцов торцов торд.

черт. 3

Тодуца 4

Обозначение секторов конечного	Удобная для чтения таблица	Удобная для чтения таблица	Дл	S ₁	Др	I	S ₂	α ₁	α ₁	a ₁	b ₁	Удобная для чтения таблица									Итого																							
												С ₁	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈		У ₉	Σ																					
1-01	25(25)	125	133	6	124	+0,40	15	4,0	11°15'	127	100	418	100	104	108	114	119	123	126	127	2,2																							
1-02		150	159	150	+0,46	25	7,5	132		500		105		110	116	122	127	130	132	2,6																								
1-03		200	219					11		200		+0,46		15	5,0	688	102	106	114	122	130	137	142	144	6,9																			
1-04		220	220	7	209	15	5,0	11°15'		144		691		102	106	114	122	130	137	142	144	4,5																						
1-05		250	273	11	255					+0,52		25											6,5	160	858	106	108	113	122	133	143	152	157	160	9,4									
1-06		300	325	12	305	7,0	11°15'			180		116											1021	115	117	124	135	148	160	171	178	180	13,8											
1-07		125	133	6	124					+0,40		15											4,0	136	448	101	105	111	118	125	131	135	136	2,2										
1-08		150	159	150	150	+0,46				25		7,5											144	500	106	113	121	129	136	142	144	2,8												
1-09		200	219	11																			200	15°	159	688	102	105	118	130	141	150	157	159	7,4									
1-10		220	220	7	209	15				5,0		11°15'											159	691	102	106	114	122	130	137	142	144	4,8											
1-11		250	273	11	255																		+0,52	25										6,5	198	858	125	127	135	147	161	175	187	195
1-12		300	325	12	305	7,0				11°15'													225	138										1021	138	141	151	165	182	198	212	222	225	17,0
1-13		350	377	6	367																		+0,57	15										4,5	200	1184	126	129	137	149	164	178	190	198

C. 19 OCT 34-10-419-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Сектор участка разм. 320	Угол от 140° до 180° (градусы)	Угол от 140° до 180° (градусы)	Дн	S ₁	Др		l	S ₂ не менее	α ₁	a ₁	b ₁	Шаблон для разметки									Масса кг	
					Нарн.	Внутр.						c ₁	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈		у ₉
1-14	2,5(25)	400	426		412	+0,63		5,5		220	135	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	14,8
1-15		500	530	8	516		20	6,5		215	110	1665	110	114	126	143	163	183	200	211	216	16,9
1-16	1,6(16)	600	630		616	+0,70				255	130	1979	130	134	148	168	192	216	236	250	255	23,9
1-17	2,5(25)			12	608		25	9,5														35,3
1-18		700	720		703	+0,80			11,5	230	146	2262	146	151	167	190	218	246	269	285	290	38,3
1-19		800	820		803	+0,90				328	165	2576	165	171	189	215	247	278	304	322	328	49,6
1-20	1,5(16)	900	920	10	903		20	7,0		368	185	2880	185	192	212	241	277	312	341	361	368	62,5
1-21		1000	1020		1003	+1,00				408	205	3204	205	213	235	268	307	345	378	400	408	76,9
1-22	1,0(10)	1200	1220		1203					428	245	3533	245	254	280	319	366	413	452	478	488	109,8
1-23		350	377	6	367	+0,57	15	5,0		206	105	1184	105	109	120	136	156	175	191	202	206	8,5
1-24	2,5(25)	400	426		412	+0,63		5,0	15°	230	116	1338	116	120	132	151	173	194	213	225	230	14,4
1-25		500	530	8	516		20			286	144	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	286	22,4
1-26	1,6(16)	600	630		616	+0,70		5,5		344	175	1979	175	184	202	227	260	292	319	338	344	34,5

ОСТ 34-10-419-90 с. 20

66

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение секторной канцевой	Угол отвода Ру, мм (град)	Условный проход Ду	Dн	Dp		l	S2 не менее	α, °	a, мм	b, мм	Шаблоны для разметки								Масса кг			
				Ном.	инв.						c1	y1	y2	y3	y4	y5	y6	y7		y8		
1-27	2,5(25)	600	630	12	508	+0,70	25	9,5		344	175	1979	176	181	200	227	260	292	319	338	344	47,8
1-28		700	720		703	+0,80				388	195	2262	195	202	223	255	292	328	360	381	388	51,4
1-29		800	820		803	+0,90			15°	440	220	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	66,3
1-30	16(16)	900	920	10	903		20	7,0		494	248	2890	248	257	284	324	371	417	457	484	494	83,4
1-31		1000	1020		1003					548	275	3204	275	285	315	359	411	463	507	537	548	102,9
1-32	10(10)	1200	1220		1203	+1,00				655	328	3833	328	340	376	429	492	554	607	643	655	147,6

Пример условного обозначения канцевого сектора с углом α, 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопровода отвода с:

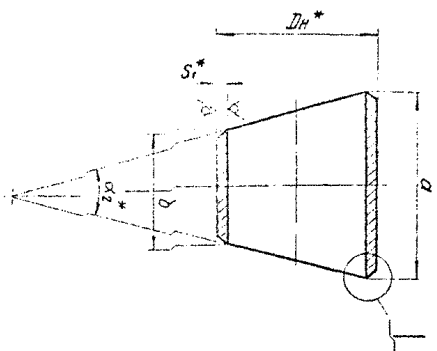
Сектор канцевой с 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ 34-10-419-90.

ОСТ 34-10-419-90

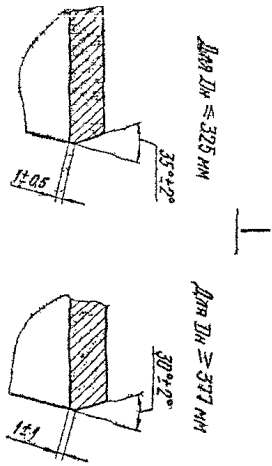
С.23 ОСТ 34-10-419-90

5. Конструкции и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 5 град.

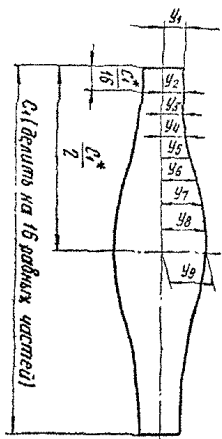
2.51 (V)



ОСТ34-10-419-90 с.24



Шаблон для разметки

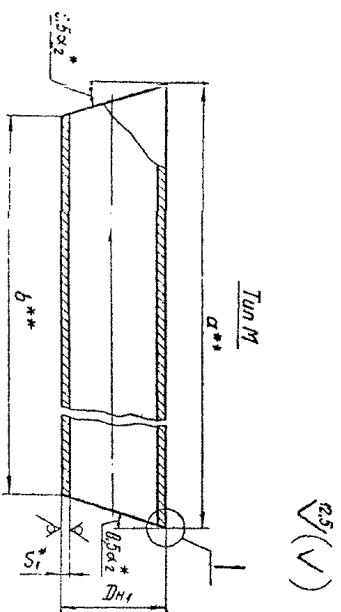


* Размеры для справок

Черт. 4

С.25 ОСТ34-10-419-90

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом, должны соответствовать указанным на черт. 5 и 6 табл. 5



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4.

* Размеры для справок
 ** Размеры устанавливаются проектирующим трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение детали структура присоединения	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Услов. наименование	Дн	S ₁	α ₂	a	b	Шаг для разметки									Масса, кг	
								C ₁	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈		У ₉
2-01	2,5(25)	125	133	6	30°	154	100	418	50	51	54	58	64	69	73	76	2,4	
2-02		150	159			162		500			55	60	66	72	77	80	81	3,0
2-03		200	219	11		186	100	688	52	56	64	72	80	87	92	93	8,2	
2-04		220	220	7		691		52		56	64	72	80	87	92	5,3		
2-05		250	273	11		218	110	858	55	57	62	71	82	92	101	106	109	11,7
2-06		300	325	12		260	130	1021	65	67	74	85	98	110	121	128	130	18,2
2-07		125	133	6		172	100	418	50	51	55	61	68	75	81	85	86	2,6
2-08		150	159			188		500		53	57	64	72	80	87	92	94	3,3
2-09		200	219	11		218	100	688	52	56	59	68	80	91	100	107	109	9,1
2-10		220	220	7		691		52		59	68	80	91	100	107	109	5,8	
2-11	2,5(25)	250	273	11	30°	294	148	858	74	76	84	96	110	124	136	144	147	15,7
2-12		300	325	12		350	176	1021	88	91	101	115	132	148	162	172	175	24,6
2-13		350	377	6		302	152	1184	76	79	87	99	114	128	140	148	151	12,6
2-14		400	426	8		340	170	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	21,2
2-15		500	530			424	214	1665	107	111	122	139	159	179	196	207	212	33,0

ОСТ 34-10-419-90 226

72

Размеры в мм

Продолжение табл. 5

Обозначение секторной промечки	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D _н	S ₁	α ₂	a	b	Шаблон для разметки									Масса, кг	
								C ₁	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈		У ₉
2-16	1,6 (16)	600	630	8	22°30'	504	254	1979	127	131	145	165	139	213	233	247	252	47,1
2-17	2,5 (25)	700	720	12		574	286	2262	143	148	164	187	215	243	266	282	287	69,5
2-18		800	820	10		652	326	2576	163	169	187	213	245	276	302	320	326	98,0
2-19	1,6 (16)	900	920	10		732	366	2890	183	190	210	239	275	310	339	359	366	124,2
2-20		1000	1020	10		812	406	3204	203	211	233	266	305	343	376	398	406	152,8
2-21		1200	1220	6	30°	972	486	3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	218,5
2-22	1,0 (10)	350	377	6		406	204	1184	102	106	117	133	153	172	188	199	203	16,9
2-23	2,5 (25)	400	426	8		458	230	1338	115	119	131	150	172	193	212	224	229	28,5
2-24		500	530	8		572	288	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	286	44,5
2-25	1,6 (16)	600	630	12		678	340	1979	170	176	195	222	255	287	314	333	339	63,4
2-26	2,5 (25)	700	720	10	772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	102,1	

ОСТ 34-10-419-90

С.29 ОСТ 34-10-419-90

7. Материал.

Для отводов Ду ≤ 300 мм – трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т ст. ОСТ 34-10-416

Для отводов Ду ≥ 350 мм – трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Изучившие предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косым срезом, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами пасадные отжки дыть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения колицевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиусцической измерительной в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения - по ОСТ 34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений - в соответствии с ОСТ 34-10-440

14. Исходные технические требования ... по ОСТ 34-10-440

Содержание

часть 1

ОСТ34-10-416-90	Сортамент труб	3
ОСТ34-10-417-90	Сварные соединения стальных и углеродистые	9
ОСТ34-10-418-90	Отводы круглопрокатные	41
ОСТ34-10-419-90	Отводы сварные	46
ОСТ34-10-420-90	Отводы угловые	76
ОСТ34-10-421-90	Трубы круглопрокатные	81
ОСТ34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
ОСТ34-10-423-90	Переходы точеные	98
ОСТ34-10-424-90	Переходы сварные листовые	103
ОСТ34-10-425-90	Фланцы локтевые приварные	132
ОСТ34-10-426-90	Фланцы локтевые приварные с ребрами	159
ОСТ34-10-428-90	Золотушки с соединительными быстготом фланцевыми	169
ОСТ34-10-431-90	Кольца подкладные	180
ОСТ34-10-432-90	Тройники радиальноходные сварные	186
ОСТ34-10-433-90	Тройники л-реходные с усиленным штыцером	190
ОСТ34-10-439-90	Штыцеры	201
ОСТ34-10-440-90	Технические требования	206

часть 2

ОСТ34-10-508-90	Отвертки трубы	3
ОСТ34-10-509-90	Штыцера для отвертки	32
ОСТ34-10-510-90	Тройники сварные радиальноходные	46
ОСТ34-10-511-90	Тройники сварные переходные	66
ОСТ34-10-512-90	Тройники сварные радиальноходные с накаткой	105
ОСТ34-10-513-90	Тройники сварные переходные с накаткой	121